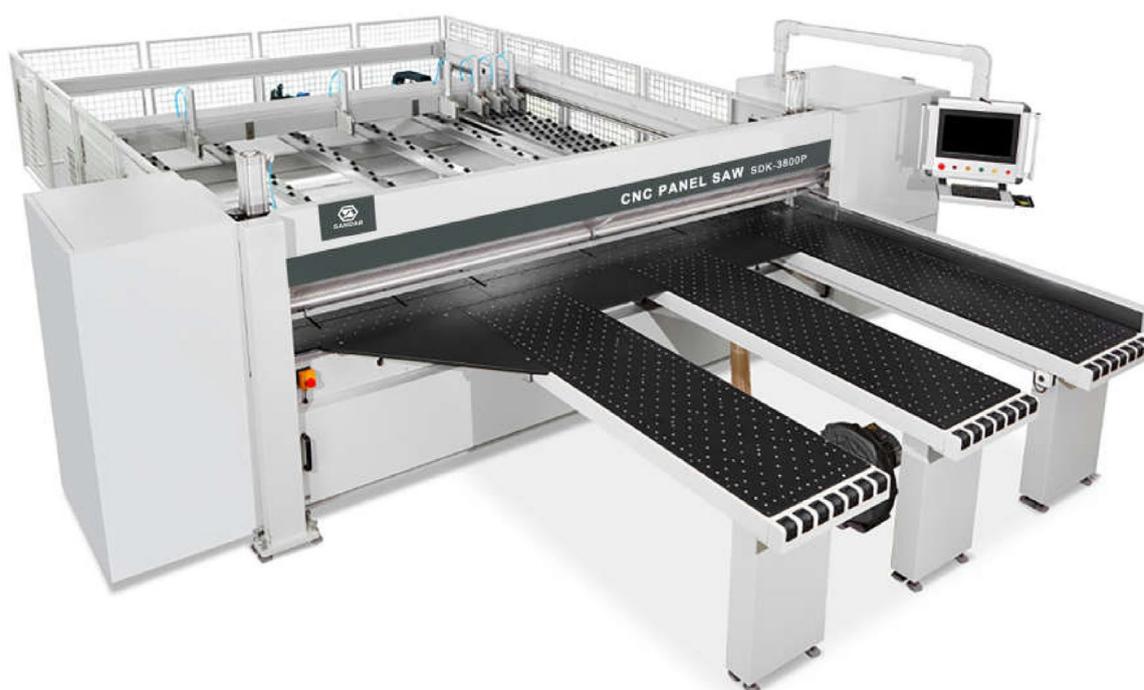




## SANDAR

Раскроечный центр с ЧПУ **SK-3800S**

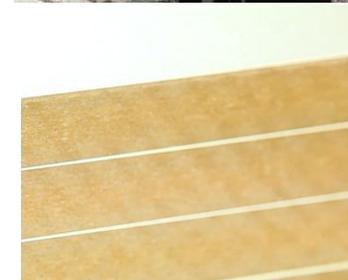
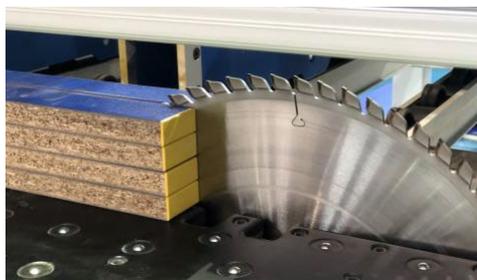
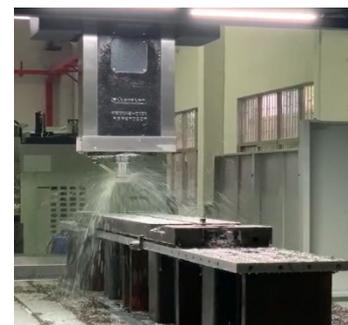
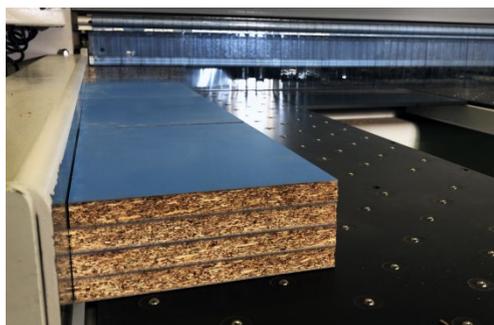
Автоматизация / Надежность / Высокая скорость



- ▶ Современный технологичный дизайн
- ▶ Высокая точность и эффективность
- ▶ Подходит для производств с высокими требованиями к качеству
- ▶ С помощью программного обеспечения для оптимизации оборудование может подключаться к различным программам управления, что обеспечивает интеллектуальное беспрепятственное подключение к производству.

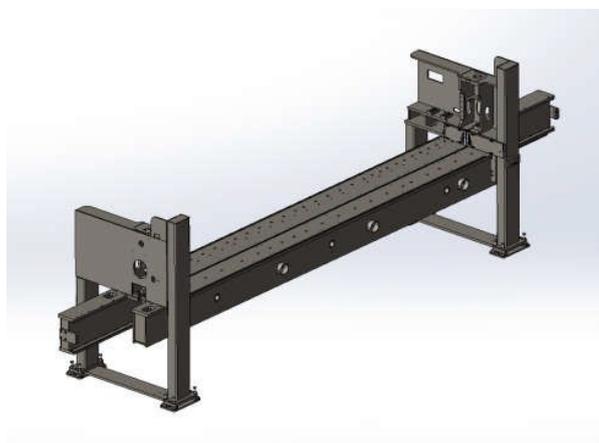
## ПРИМЕНЕНИЕ

- ▶ Применяется для раскроя древесных материалов при производстве различных видов мебели и панелей из массива дерева. Автоматизированное производство, которое снижает зависимость от ручного труда. В большей степени подходит для производства мебели по индивидуальному заказу, повышает эффективность производства и качество конечного продукта.
- ▶ Материалы: ДВП, ДСП, Меламиновые и древесные плиты, гипсокартон, плексиглас и др.



## КОНФИГУРАЦИЯ

Прочная конструкция рамы, изготовленная из качественной стали 6-10 мм. Высокое качество сборки за счет лазерной точной резки и прецизионной сварки. Станина, обработанная на 5-осевых обрабатывающих центрах с ЧПУ, дает улучшенную вибростойкость и стабильность для последующей работы станка.



### Станина

Использование высокопрочного стального сплава, сварка после закалки для устранения внутреннего напряжения - это обеспечивает долгосрочную работу без изменений. Сверхпрочная конструкция, устойчивая к кручению и изгибу, обеспечивает устойчивость станка при высокоскоростном раскрое. Высокоточная обработка направляющей обеспечивает параллельность и стабильное прямолинейное движение.



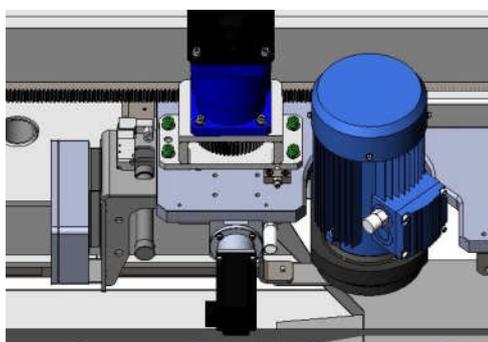
### Прижимная балка

- Помимо зубчатого крепления с обеих сторон прижимной балки, добавлены цилиндрическая направляющая и масляный подшипник, которые обеспечивают точность обработки без смещения. Стабильный контроль давления, чтобы обеспечить высокое качество реза, повысить стабильность цилиндра.
- Точное определение высоты пачки, обратная связь с компьютером и автоматический подсчет высоты подъема пильного диска позволяют повысить качество реза и сократить время обработки.



### Пильная каретка

Пильная каретка имеет подвесную конструкцию с перемещением вверх и вниз по круглому стержню. Эффективно предотвращает раскачивание каретки, чтобы древесная стружка не влияла на точность и качество раскроя.



### Структура трансмиссии пильной каретки

Привод пильной каретки приводится в движение серводвигателем Delta мощностью 1,5 кВт. Вместе с высокоточными зубчатыми рейками и шестернями - это позволяет достичь показателей качества и точности при высокоскоростной обработке.

### Электронное управление подрезной пилой

- Глубина реза и перемещение влево/ вправо диска подрезной



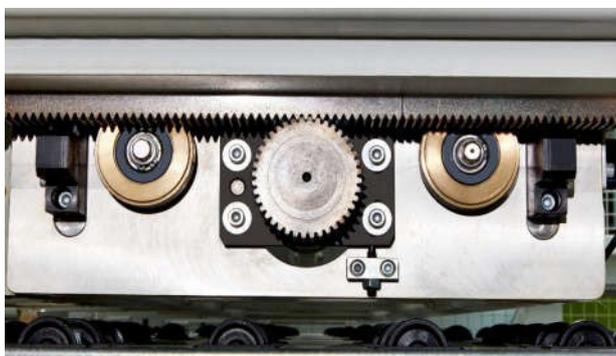
пилы контролируются компьютером. Пилой можно управлять непосредственно с рабочего экрана станка, нет необходимости останавливаться или использовать специальные инструменты, что значительно повышает эффективность выравнивания инструмента и резки.

- Оператор может запустить соответствующий двигатель основной или подрезной пилы в соответствии с типом материала, что снижает интенсивность использования подрезной пилы. Основная пила перемещается вверх/вниз сервоприводом, высокая скорость перемещения и позиционирования, чтобы реализовать лучшее качество реза.



#### Система захвата заготовок

Захваты, установленные с независимым зажимным блоком, обеспечивают надежное перемещение заготовки. Захват может вытолкнуть лишний материал из центральной линии зоны реза, что удобно для оператора.



#### Позиционирование захватов

Высокоточные зубчатые рейки и шестерни обеспечивают высокую скорость, тихую и точную работу станка, высокую эффективность. За счет редуктора и сервопривода для управления высокой скоростью движения материала обеспечивается точность позиционирования.



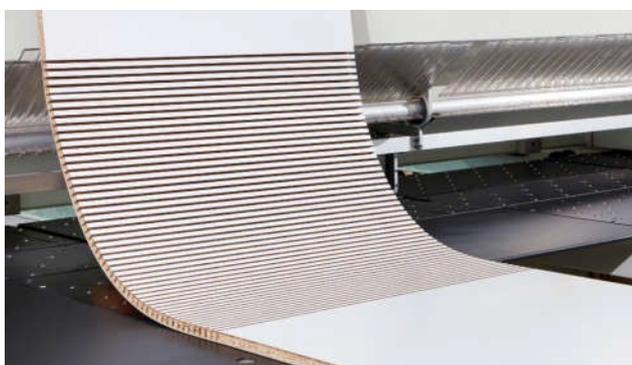
### Система бокового выравнивания

Каретка пилы оснащена сервоприводом, управляющим высокоскоростным устройством боковой обрезки. Улучшает быстродействие традиционного ролика, значительно сокращает время цикла пиления.



### Рабочие столы

Нижняя часть материала защищена от царапин при перемещении.



### Турбопазование

Быстрое программирование в сочетании с прецизионным сервоприводом основной пилы обеспечивает одинаковое значение глубины реза.



### Высота подъема основной пилы

Оборудование может автоматически регулировать высоту подъема пильного диска в зависимости от толщины заготовки. Для достижения наилучшего результата резки и сокращения времени цикла.



### Опционально

- Программа оптимизации для раскроечных центров  
После того, как карта раскроя листа оптимизирована, сгенерированная программа может быть напрямую передана на станок по сети или скопирована на станок через USB. Удобное и быстрое повышение эффективности работы.
  - Принтер этикеток  
Данные передаются компьютером и распечатываются принтером в виде штрих-кода или QR-кода.
-



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SK-3800S
Макс. Высота реза	90мм
Макс. размеры заготовки	3250*3800*75мм
Мин. Размер заготовки	50*50мм
Высота рабочего стола	870мм
Скорость возврата пильной каретки	5-120 м/мин
Скорость раскроя	Макс.80 м/мин
Скорость толкателя	Макс.80 м/мин
Количество захватов	8 шт
Стол с воздушной подушкой	3 шт (2160*650мм)



Благодарим за внимание!

Компания оставляет за собой право актуализировать технические параметры и дизайн оборудования.



**SINCE 1995**  
**Precision**  
**Professional**  
**Intelligent**

Specializing in the production of intelligent panel type furniture equipments and autom-ated production lines.

