

SANDAR

Кромкооблицовочный станок **SDE107A**

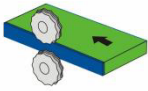
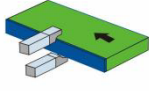
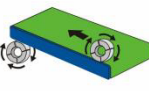
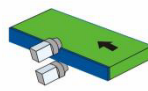
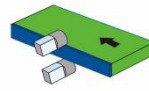
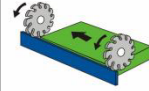
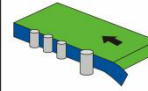
Автоматизация / Надежность / Высокая скорость



* Above photo for reference.

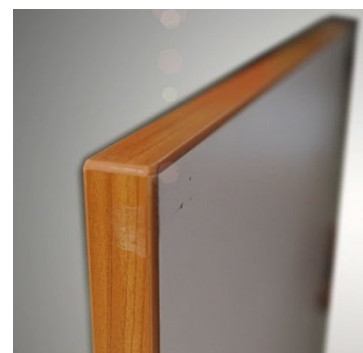
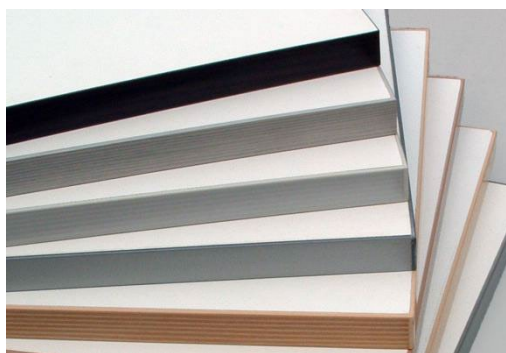
- ▶ Современный дизайн, высокое качество обработки.
- ▶ Ключевые компоненты от известных брендов
- ▶ Просторное рабочее пространство обеспечивает удобство и эффективность.
- ▶ Сверхпрочная рама и механические компоненты высокоточной обработки.

ОПЕРАЦИИ

						
Buffing	Scraping	Contour Corner Trimming	Fine Trimming	Rough Trimming	End Trimming	Gluing & Edging

Щеточный узел	Циклевочный узел	Узел обкатки Round	Чистовое снятие свесов	Черновое снятие свесов	Торцовочный узел	Клеевой узел и прижимная зона
---------------	------------------	--------------------	------------------------	------------------------	------------------	-------------------------------

- ▶ Кромкооблицовочные станки серии SDE, доступные в различных конфигурациях, позволяют удовлетворить различные производственные требования.
- ▶ Прижимная балка с электрическим перемещением вверх и вниз.
- ▶ Машина, управляемая одним энкодером и одним концевым выключателем, который получает один сигнал, может завершить весь процесс нанесения кромки. Это снижает частоту ошибок и точно контролирует оставшуюся кромку (3-5 мм).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SDE107A
Толщина кромки	0.4-3мм
Толщина заготовки	10-60мм
Производительность	18-23 м/мин (18-20 м/мин при использовании обкатки углов и большой толщине заготовки)
Мин. Ширина заготовки	60 мм
Мин. Длина заготовки (без прифуговки)	150 мм (До прифуговки 230 мм)
Мин. Длина заготовки (с прифуговкой)	230 мм
Расстояние между заготовками	520-580 мм (с обкаткой углов 750 мм)
Общая мощность	12.5 кВт
Напряжение	380V(±5%)
Сжатый воздух	0.6-0.8Мра
Вес	2100 кг
Габариты	6510x 871 x 1730мм
Диаметр аспирационного патрубкa	Φ100 x 4



КОНФИГУРАЦИЯ



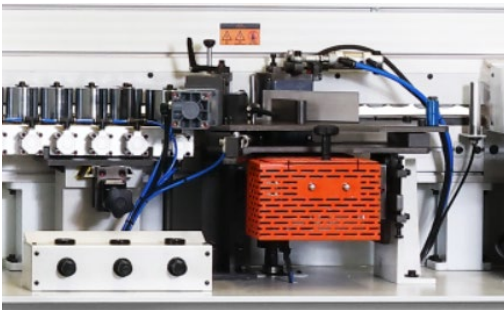
1. Система управления:

Интеллектуальная система управления, изображения четко отображаются на экране, простая эксплуатация. Система может рассчитывать ежедневные и ежемесячные производственные данные, отчет может быть суммирован и экспортирован.



2. Блок подачи кромки с гильотиной:

Точно контролирует длину кромки с необходимым допуском и сокращает отходы материала.



3. Клеевой узел:

Состоит из клеевого бака большой емкости, автоматического узла нанесения клея, синхронного узла загрузки кромки, гильотины и прижимной группы.



4. Блок прижимных роликов:

Блок оснащен 1 прижимным роликом с электроприводом и 3 прижимными роликами, два из которых являются коническими. Эффективное прессование, усиление адгезии между кромкой и заготовкой обеспечивают оптимальное качество.

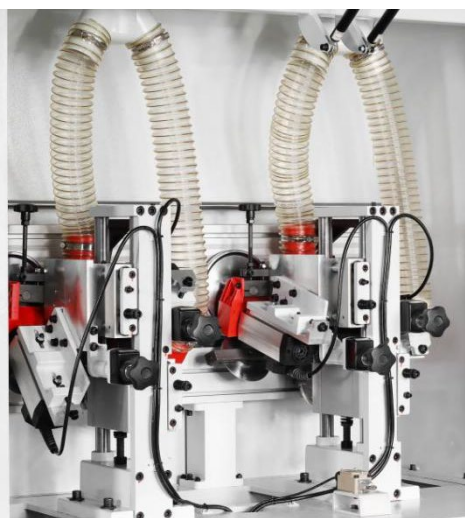


5. Торцовочный узел:

Каждый двигатель перемещается по своей направляющей. Торцовочная пила использует широкую линейную направляющую конструкцию для обеспечения быстрой, точной и надежной резки. Обрезка двигателями с частотными преобразователями, вместе с пильными дисками обеспечивает быструю и точную резку, направляющие имеют автоматическую систему смазки.

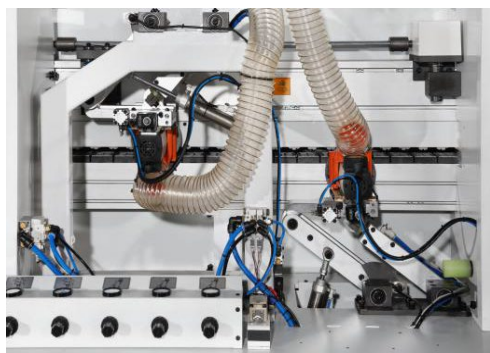


Торцовочный узел оснащен индивидуальными высокочастотными двигателями марки DMA, номинальная скорость вращения: 12000 об / мин. Отличается надежностью и длительным сроком службы.



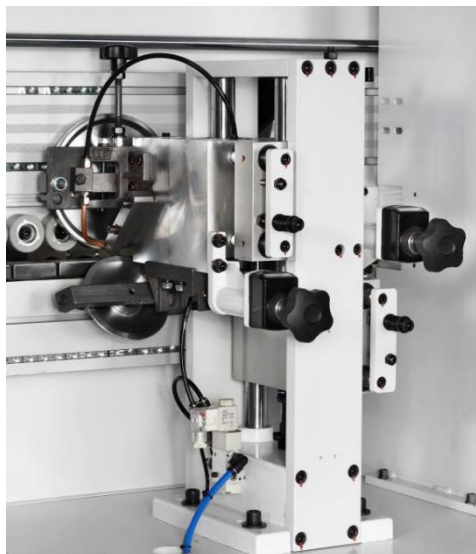
6. Чистовое и черновое снятие свесов:

Состоит из двух блоков чистового фрезерования. Используются высокочастотные двигатели, чтобы обеспечить быструю и точную обработку. Создайте идеальное качество обработки кромок.

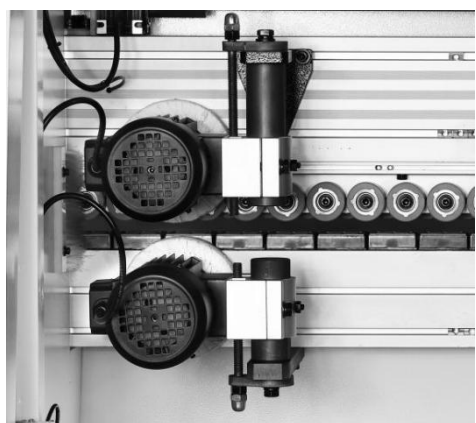


7. Обкатка углов (раундер):

Высокочастотные двигатели для высокой скорости, стабильной и точной обработки углов детали.

**8. Радиусная цикля:**

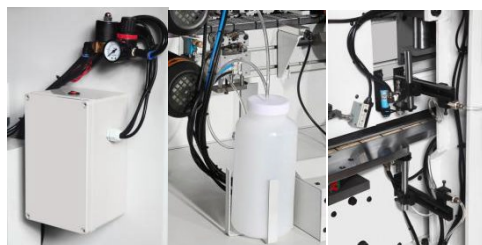
Сглаживает динамическую волну для идеального внешнего вида.

**9. Щеточный узел:**

Поставляется с 2 КОМПЛЕКТАМИ полировальных блоков. Эффективная очистка остатков клея на краях заготовки.



Все высокочастотные двигатели (за исключением блока очистки и полировки) управляются независимыми преобразователями частот известных брендов.

**Опция : Блок распыления разделительного и чистящего средства:**

Перед прифугочным узлом разделительное средство распыляется на заготовку, избегая загрязнения клеем, помогая эффективной очистке. Чистящее средство, распыляемое после всех механических обработок, в сочетании с работой полировального узла, реализует чистый и безупречный внешний вид кромки.

МОДЕЛИ И ОСНАЩЕНИЕ

Агрегат	SDE832	SDE107TA	SDE108A	SDE107A	SDE106A	SDE105A
Распылительное устройство 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Опция	----	Опция	----
Прифугочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	----	<input checked="" type="checkbox"/>	----	<input checked="" type="checkbox"/>	----
Узел клеенанесения 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Прижимные ролики с очисткой от клея 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Узел клеенанесения 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Прижимные ролики с очисткой от клея 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Торцовочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Черновое фрезерование	Trim R1	Trim R1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Чистовое фрезерование	Trim R2	Trim R2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Обкатка углов	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----
Профильная цикля	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Плоская цикля	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Распылительное устройство 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Опция	Опция	Опция	Опция
Щеточный узел 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Щеточный узел 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Система управления (PC+PLC)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Благодарим за внимание!

Компания оставляет за собой право актуализировать технические параметры и дизайн оборудования.



SANDAR
GUANGDONG SANDAR CNC
MACHINERY CO.,LTD.

SINCE 1995
Precision
Professional
Intelligent

Specializing in the production of intelligent panel type furniture equipments and automated production lines.

