

SANDAR

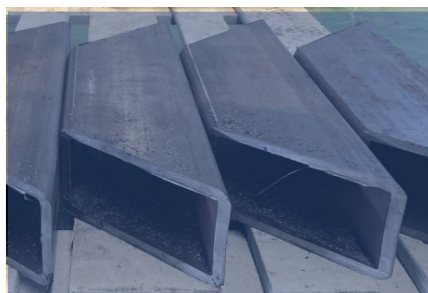
Кромкооблицовочный станок **SDE836**

Система Quick melt, Два клеевых узла, Обработка узких деталей 45 мм

Автоматизация / Надежность / Высокая скорость

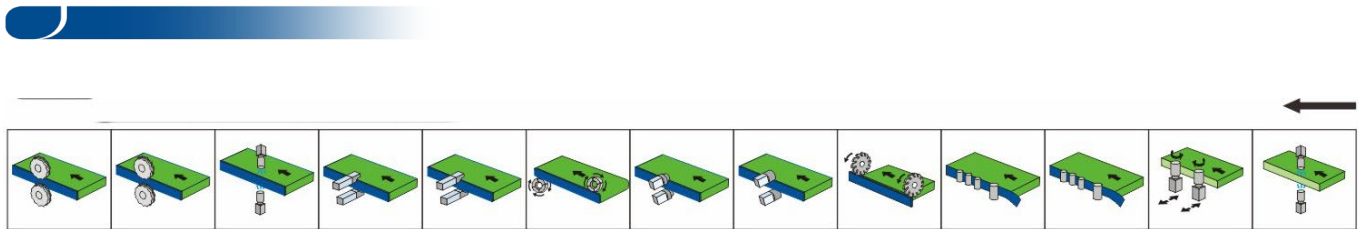


- ▶ Новый дизайн, современные технологии.
- ▶ Ключевые компоненты от известных брендов
- ▶ Просторное рабочее пространство обеспечивает удобство и эффективность.
- ▶ Сверхпрочная рама и механические компоненты высокоточной обработки.





Machine Functions



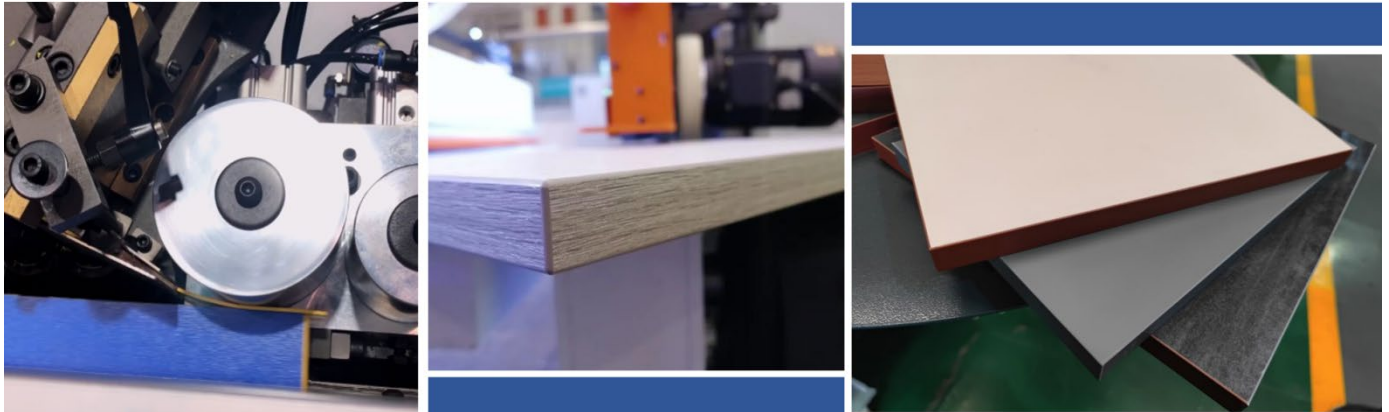
Разделительные жидкости → Прифугочный узел → Нагрев лампой → Клеевой узел → Прижимная группа со скребком → Торцовочный узел → Черновой фрезер → Фрезер → Обкатка углов → R1.5 радиусная цикля → R2 радиусная цикля → Плоская цикля → Очищающая жидкость → Полировальный узел 1 → Полировальный узел 2

- ▶ Кромкооблицовочные станки серии SDE, доступные в различных конфигурациях, позволяют удовлетворить различные производственные требования.
- ▶ Прижимная балка с электрическим перемещением вверх и вниз.
- ▶ Машина, управляемая одним энкодером и одним концевым выключателем, который получает один сигнал, может завершить весь процесс нанесения кромки. Это снижает частоту ошибок и точно контролирует оставшуюся кромку (3-5 мм).



Edging Samples

QUALITY EDGING



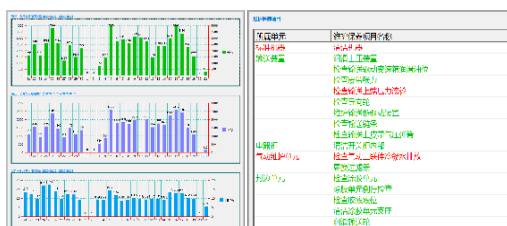
Модель	SDE836
Толщина кромки	0.4-3мм
Толщина заготовки	10-60мм
Производительность	15м/20м/23м/мин
Мин. Ширина заготовки	40мм
Мин. Длина заготовки (без прифуговки)	200x40мм(в длину) 200x45мм(в ширину)
Мин. Длина заготовки (с прифуговкой)	520-580мм(с обкаткой углов 720мм)
Общая мощность	20.4 кВт
Напряжение	380В(±5%)
Сжатый воздух	0.7Мра
Вес	4370кг
Габариты	9830*1000*1733мм
Диаметр аспирационного патрубкa	Φ100 x 5

КОНФИГУРАЦИЯ



1. Система управления:

Интеллектуальная система управления, изображения четко отображаются на экране, простая эксплуатация. Система может рассчитывать ежедневные и ежемесячные производственные данные, отчет может быть суммирован и экспортирован.



2. Визуальное управление и интеллектуальные советы по обслуживанию

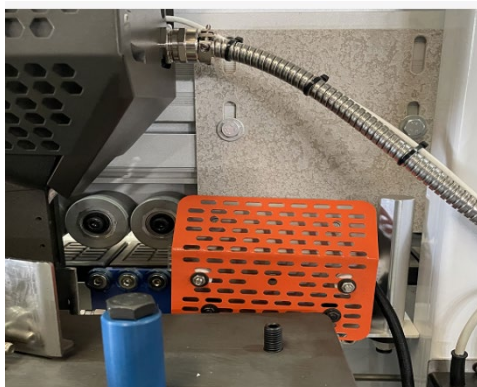
Система имеет собственную базу данных, где можно сохранять данные по обработкам, а также осуществлять поиск, вести статистику, печать данные и осуществлять прочие манипуляции.

Интеллектуальная система технического обслуживания автоматически показывает подсказки по техническому обслуживанию, что обеспечивает эффективную работу и долгий срок службы оборудования.



3. Прифуговочный узел:

- Двигатель с регулируемой частотой вращения, мощностью 2,2кВт.
 - Алмазные фрезы
- Высота фрезерования 40 мм (65мм ОПЦИЯ)



4. Предварительный нагрев заготовки:

Перед нанесением кромки осуществляется предварительный нагрев заготовки. Это необходимо для равномерного и стабильного оклеивания заготовки, особенно подходит для холодной и низкой температуры окружающей среды.



5. Блок подачи кромки с гильотиной:

Точно контролирует длину кромки с необходимым допуском и сокращает отходы материала.

6. Quick Melt Unit :

4.1 Двойная система клеенанесения

Темные и светлые цвета клея можно быстро переключать, чтобы удовлетворить различные производственные требования.

Столы подачи кромочной ленты имеют двухслойную конструкцию, что позволяет уменьшить воздействие термоклеевой коробки на уплотнительную ленту.

4.2 Верхний узел Quick-melt

Быстросплавающее оклеивание (с функцией автоматического сохранения температуры): устанавливается с контролем уровня жидкости, точно контролирует количество добавленного клея. Реализует непрерывный контроль нагрева и удовлетворяет требованиям высокоскоростного нанесения кромки.

* Место под PUR клеянку предусмотрено.

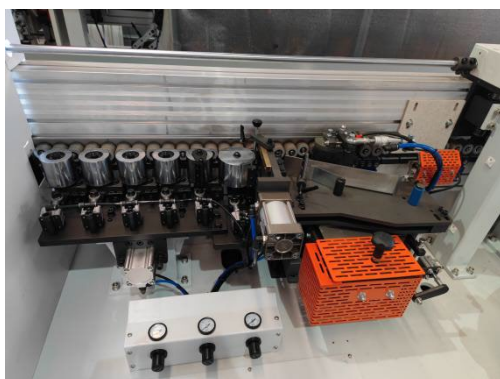


7. Клеевой узел:

Состоит из клеевого бака большой емкости, автоматического узла нанесения клея, синхронного узла загрузки кромки, гильотины и прижимной группы.

Двойная система клеенанесения:

Темные и светлые цвета клея можно быстро переключать, чтобы удовлетворить различные производственные требования.



8. Блок прижимных роликов:

Блок оснащен 1 прижимным роликом с электроприводом и 5 прижимными роликами, два из которых являются коническими. Эффективное прессование, усиление адгезии между кромочной лентой и заготовками обеспечивают оптимальное качество кромки.



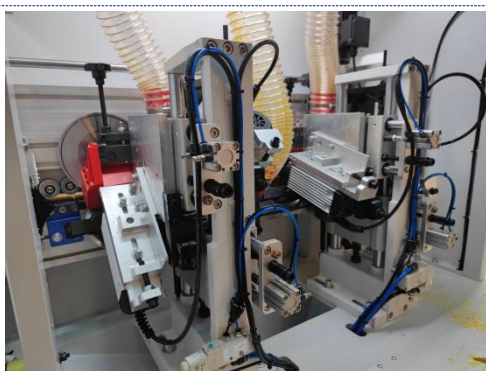


9. Торцовочный узел:

Узел работает на двойных направляющих, использует широкую линейную направляющую конструкцию для обеспечения быстрой, точной и надежной резки. Обрезка двигателями с частотными преобразователями, вместе с острыми пильными дисками обеспечивает быструю и точную обрезку, направляющие имеют автоматическую систему смазки.

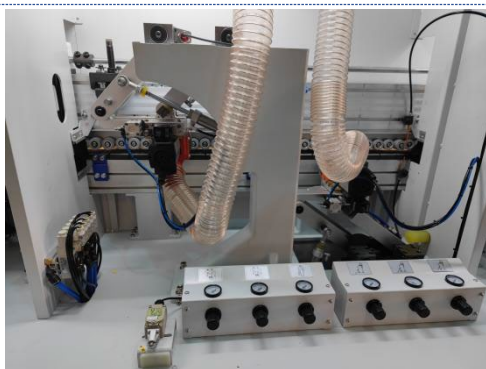


Торцовочный узел оснащен индивидуальными высокочастотными двигателями марки DMA, номинальная скорость вращения: 12000 об / мин. Отличается надежностью и длительным сроком службы.



10. Чистовое и черновое снятие свесов:

Состоит из двух блоков чистового фрезерования. Используются высокочастотные двигатели, чтобы обеспечить быструю и точную обработку. Создайте идеальное качество обработки кромок.



11. Обкатка углов (раундер):

Высокочастотные двигатели для высокой скорости, стабильной и точной обработки углов детали.



12. Профильная цикля:

Для сглаживания динамической волны и придания радиуса



13.Плоская цикля:

У б и р а е т излишки клея с заготовки.



14. Щеточный узел:

Поставляется с 2 КОМПЛЕКТАМИ полировальных блоков.
Эффективная очистка остатков клея на краях заготовки.



15. Блок распыления разделительного и чистящего средства:

Перед прифуговочным узлом разделительное средство распыляется на заготовку, избегая загрязнения клеем, помогая эффективной очистке. Чистящее средство, распыляемое после всех механических обработок, в сочетании с работой полировального узла, реализует чистый и безупречный внешний вид кромки.



16. Автоматическая система смазки:

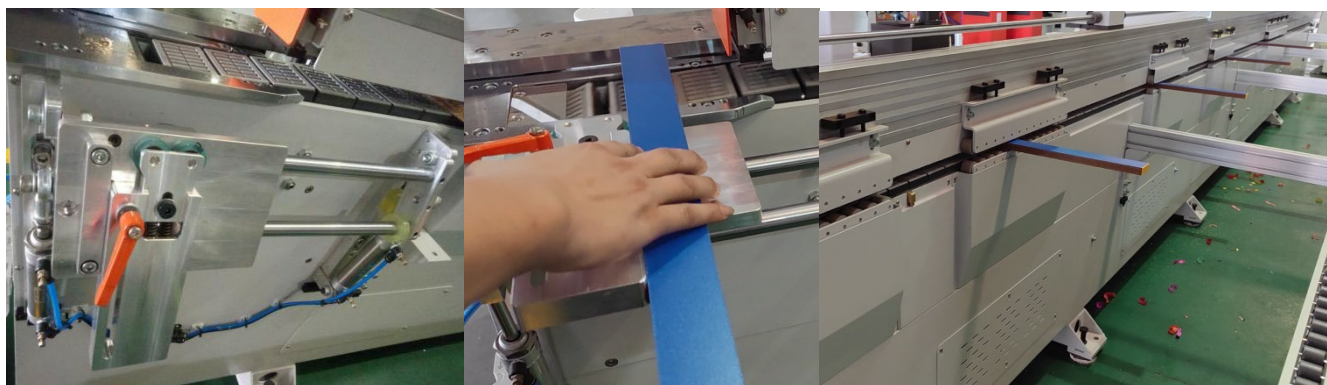
Автоматическое нанесение смазки на направляющие торцовочного узла для плавного скольжения.



Все высокочастотные двигатели (за исключением блока очистки и полировки) управляются независимыми преобразователями частот известных брендов.



Вспомогательная система подачи для узких заготовок

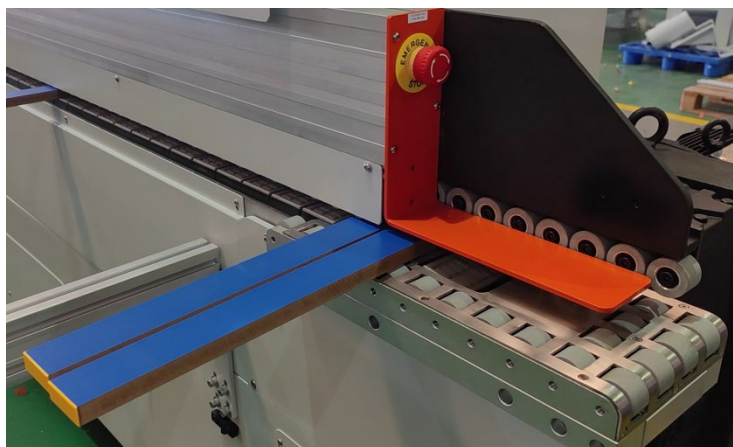
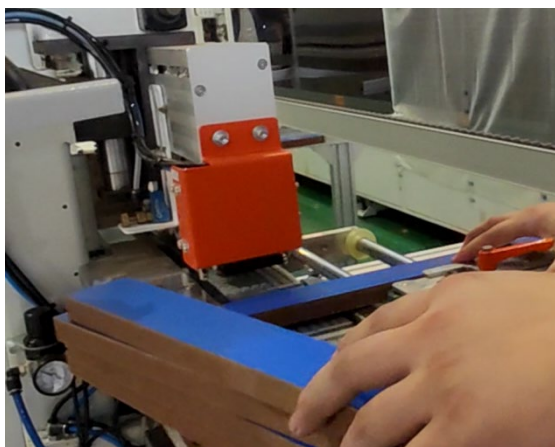




Гидравлическая опора в виде рамы, может быть установлена на нужном расстоянии в соответствии с производственной необходимостью.



Другие вспомогательные устройства





МОДЕЛИ И ОСНАЩЕНИЕ

Агрегат	SDE832	SDE107TA	SDE108	SDE107	SDE106	SDE105
Распылительное устройство 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Опция	---	Опция	---
Прифугочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	---	<input checked="" type="checkbox"/>	---	<input checked="" type="checkbox"/>	---
Узел клеенанесения 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Прижимные ролики с очисткой от клея 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Узел клеенанесения 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---	---	---
Прижимные ролики с очисткой от клея 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---	---	---
Торцовочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Черновое фрезерование	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Чистовое фрезерование	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Обкатка углов	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
Профильная цикля	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Плоская цикля	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---	---	---
Распылительное устройство 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Опция	Опция	Опция	Опция
Щеточный узел 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Щеточный узел 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---	---	---
Система управления (PC+PLC)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Благодарим за внимание!



SANDAR GUANGDONG SANDAR CNC MACHINERY CO.,LTD.

Компания оставляет за собой право актуализировать технические параметры и дизайн оборудования.

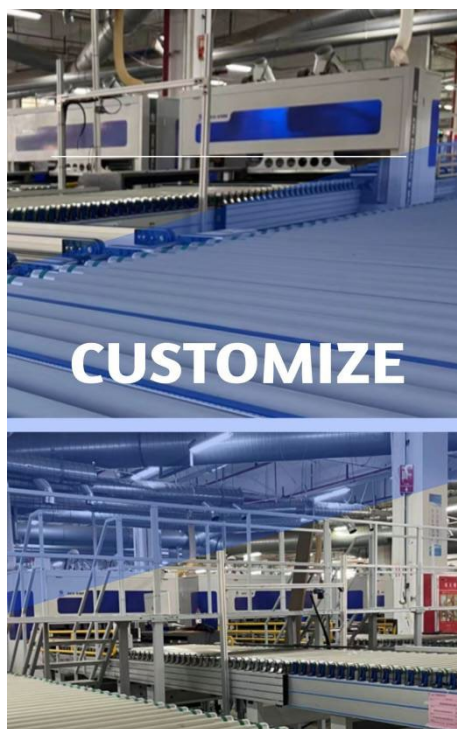


SANDAR
GUANGDONG SANDAR CNC
MACHINERY CO.,LTD.



SINCE 1995
Precision
Professional
Intelligent

Specializing in the production of intelligent panel type furniture equipments and automated production lines.



CUSTOMIZE



QUANTITY



SOLUTIONS

WWW.SANDAR-CNC.COM

SANDAR