

SREDA

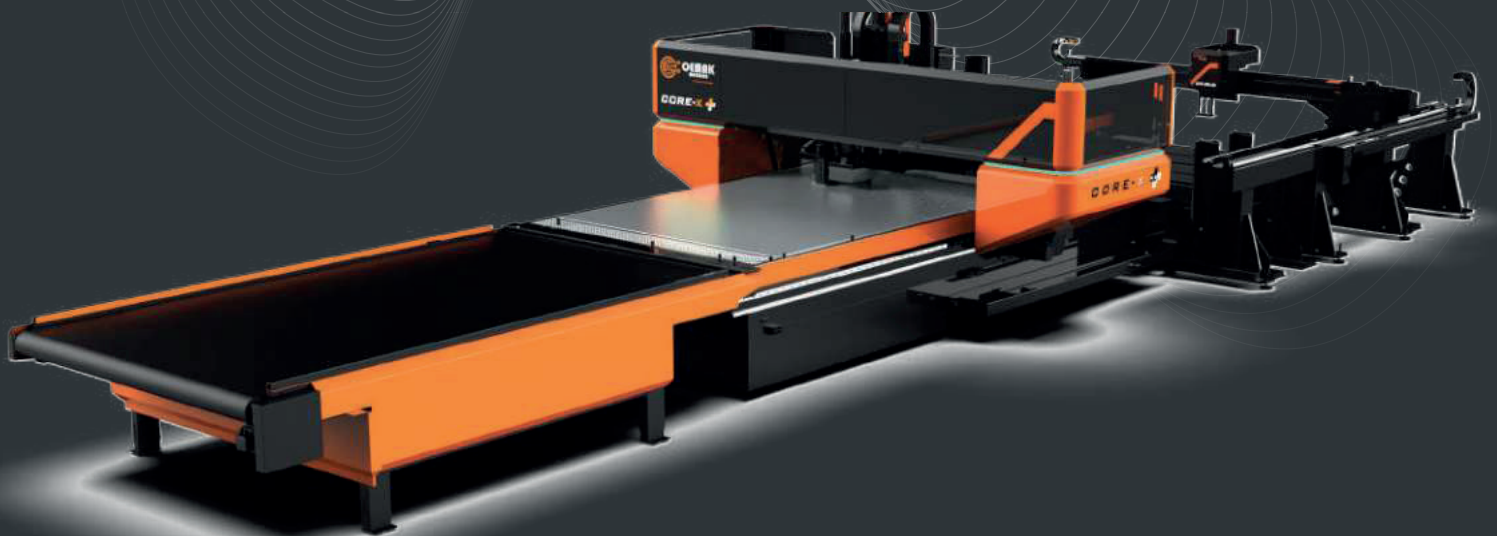
8 800 555 95 62

8 495 161 60 31

info@sreda-online.com

CORE-X PLUS

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ NESTING



NESTING



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



ИНДУСТРИЯ 4.0

WEB



CORE-X

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ
CNC FREZE / CNC ROUTER



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



ДИНАМИЧНОСТЬ



ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ



VIDEO



ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

AUTOMATIC LABELLING SYSTEM

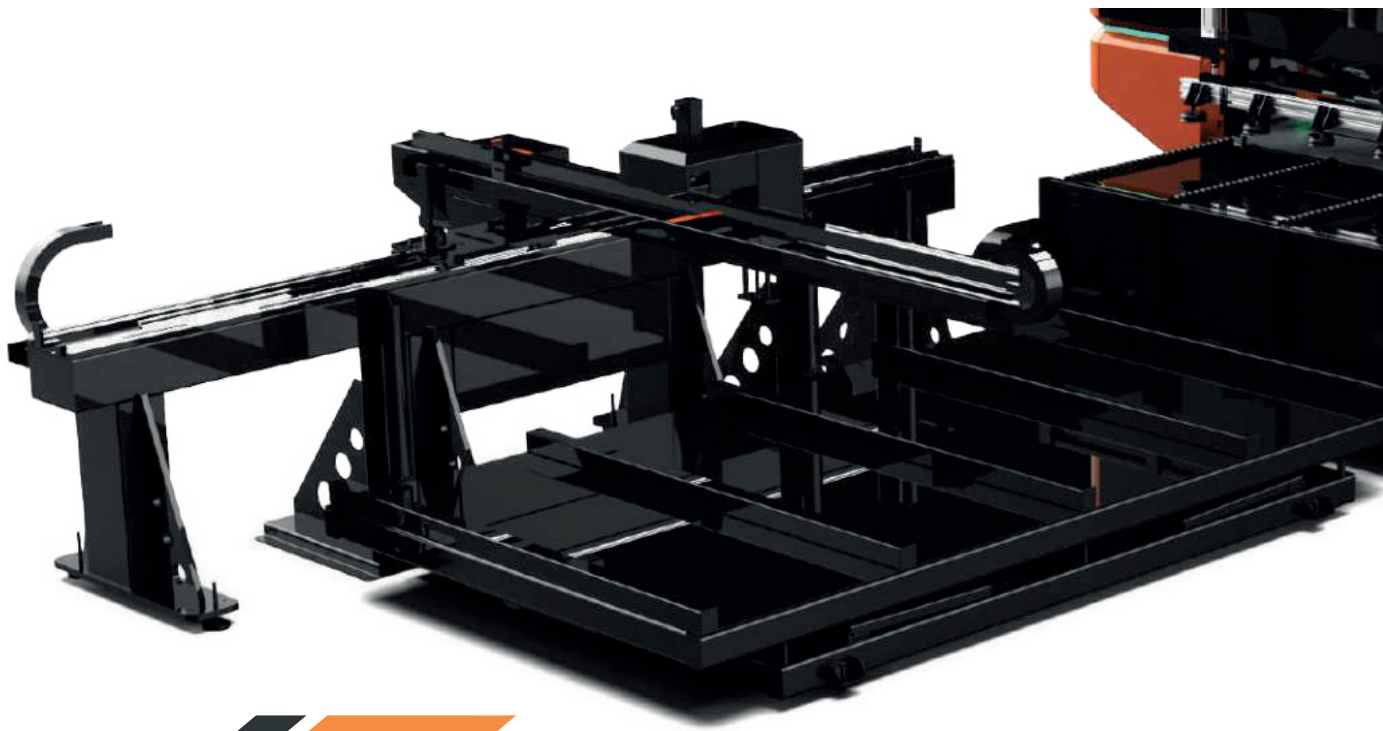
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО НАНЕСЕНИЯ ЭТИКЕТОК

RU

Узел автоматического нанесения этикеток выравнивает и маркирует листы, загруженные на подъемник. Эта система работает интегрированно со станком, обеспечивает повышенную производительность и помогает контролировать производственный процесс.

EN

The automatic labelling unit aligns and labels the plates loaded on the lift. This system is working integrated with machine and provides increased productivity and helps controlling the production process.



LIFTING UNIT

ПОДЪЕМНЫЙ СТОЛ

RU

Подъемный стол удерживает обрабатываемые листы в готовом к загрузке положении. Позволяет загружать пачки высотой до 550 мм.

EN

The lifting unit keeps the plates to be processed in a ready position. It allows loading up to 450mm height.

PERFECT SOLUTION FOR NESTING APPLICATION

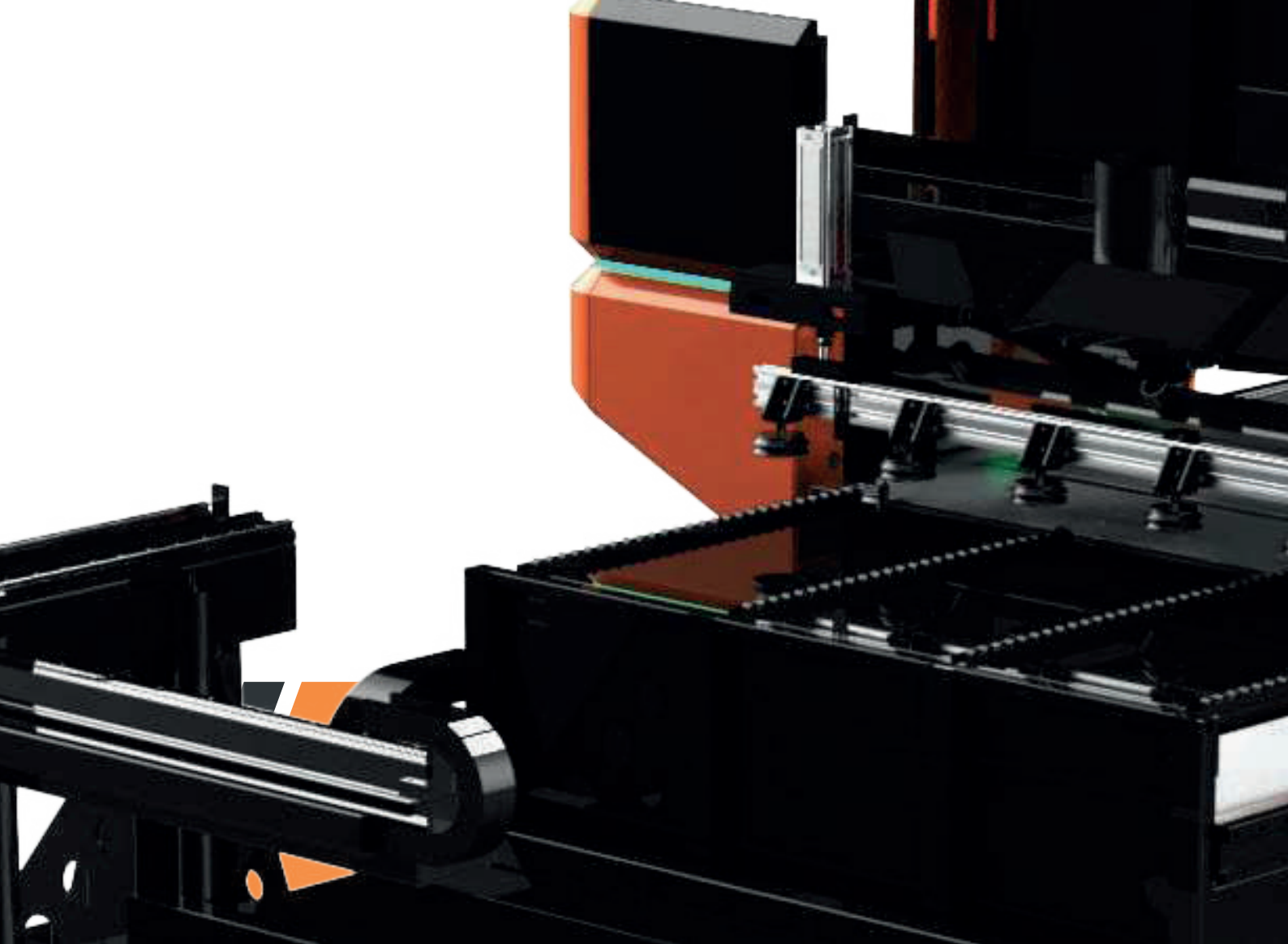
ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING

RU

Core-X Plus предлагает быстрое и простое решение для раскроя и обработки отверстий за счет прочной конструкции корпуса и современному оборудованию высокого уровня. Станок обеспечивает гибкость производства, выполняя различные задачи на одном станке.

EN

Core-X Plus offers fast and easy solutions for your nesting and hole applications with its strong body structure and high-level equipment which are up-to-date technology. It provides flexibility in production by performing different applications in a single machine.



LOADING UNIT

УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗКИ

RU

Загрузочное устройство автоматически переносит листы с подъемника на рабочий стол. Это обеспечивает эффективный и быстрый производственный процесс.

EN

The loading unit automatically carries the plates from lift to the work table. It provides efficient and fast production flow.



UNLOADING & CLEANING UNIT

УСТРОЙСТВО ВЫГРУЗКИ И ОЧИСТКИ

RU

Очищает стол, снимая обрабатываемую заготовку. Это позволяет подготовить станок к следующей операции.

EN

It cleans the table by removing the processed workpiece. It makes the unit ready for the next operation.

CONVEYOR

PARK

КОНВЕЙЕР





HIGH SPEED MILLING PROCESSING AND MAXIMUM PRECISION

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ФРЕЗЕРОВКА С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ

RU

Получите наилучшие результаты с высокой скоростью и максимальной точностью во всех положениях обработки, включая 3D, с высококачественным шпиндельным двигателем 9kW HSK F63.

EN

Get the best results with high speed and maximum precision in all machining applications, including 3D, with high quality spindle motor 9kW HSK F63 connection.





OPTIONAL AGGREGATE

ИНСТРУМЕНТ (ОПЦИЯ)

RU

С помощью дополнительного инструмента, вы можете выполнять сложные обработки с помощью всего одного станка.

EN

With the help of additional aggregate station you can perform special designs applications with only one machine.



FLEXIBLE

PRODUCTION WITH OPTIONAL
4TH AXIS

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ 4-я ОСЬ
(ОПЦИЯ)

RU

Выполняйте свои индивидуальные задания по обработке на одном станке с опциональной 4-осевой конфигурацией. Гибкое производство с различными вариантами инструментов.

EN

Perform your custom machining jobs on a single machine with the optional 4th axis configuration. Make flexible production with different aggregate options.

ROTARY MAGAZINE UNIT

РОТОРНЫЙ
МАГАЗИН

RU

Экономьте время с помощью простой и быстрой смены инструмента благодаря поворотному роторному магазину на 8 инструментов.

EN

Save time with easy and fast tool changing with the 8 PCS tool capacity rotary magazine unit.



HIGH EFFICIENCY VACUUM PUMP

ВАКУУМНАЯ СИСТЕМА

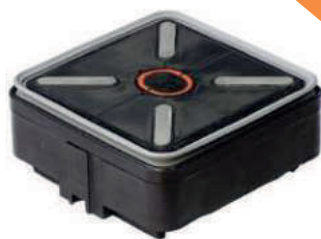


RU

Высокопроизводительный и эффективный вакуумный насос обеспечивает максимальный вакуум для обрабатываемых деталей. Низкая стоимость обслуживания и надежная конструкция прослужат вам долгие годы.

EN

High performance and efficient vacuum pump provide maximum vacuum for the parts to be cut. Low maintenance cost and smooth-running structure will serve you for many years.



VACUUM EQUIPMENT

VAKUM EKİPMANLARI



RU

Многоцелевое использование может быть достигнуто с помощью вакуумных модулей новейшей технологии. Конструкция рабочего стола подходит для работы с различными типами вакуумных подушек.

EN

Multipurpose use can be achieved with the latest technology vacuum blocks. The work table structure is suitable for working with different types of vacuum blocks.

CENTRALIZED LUBRICATION SYSTEM

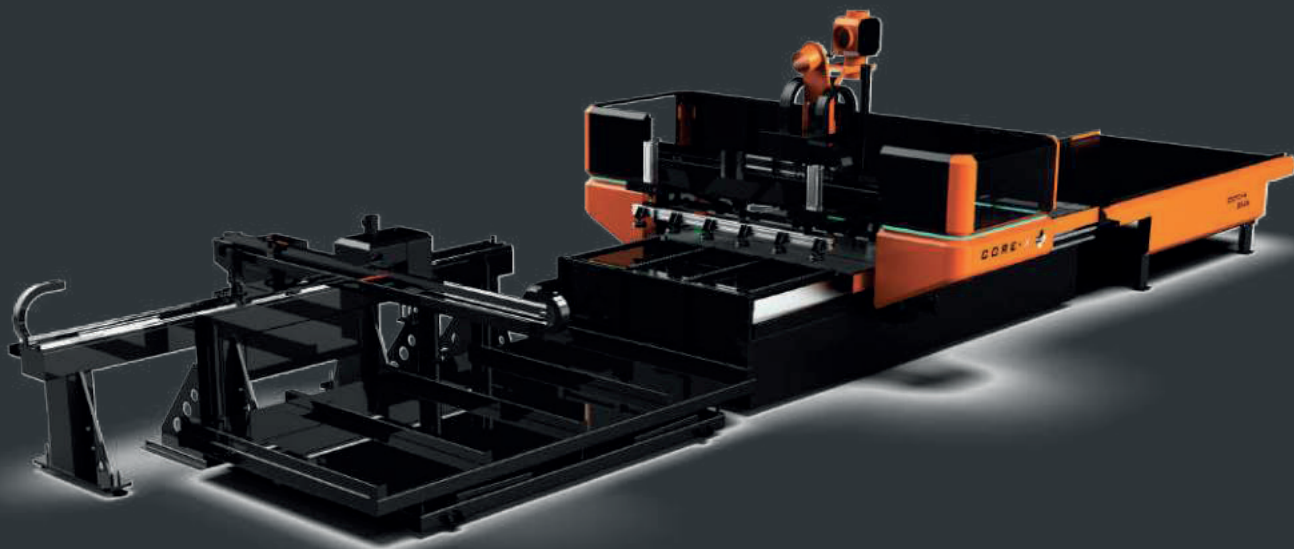
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

RU

Эта система обеспечивает автоматическую смазку основных компонентов станка более чем в 19 различных точках.

EN

This system provides automatic lubrication for main components in 19 different sections.



FULLY AUTOMATED

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ОБРАБОТКИ NESTING

ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ

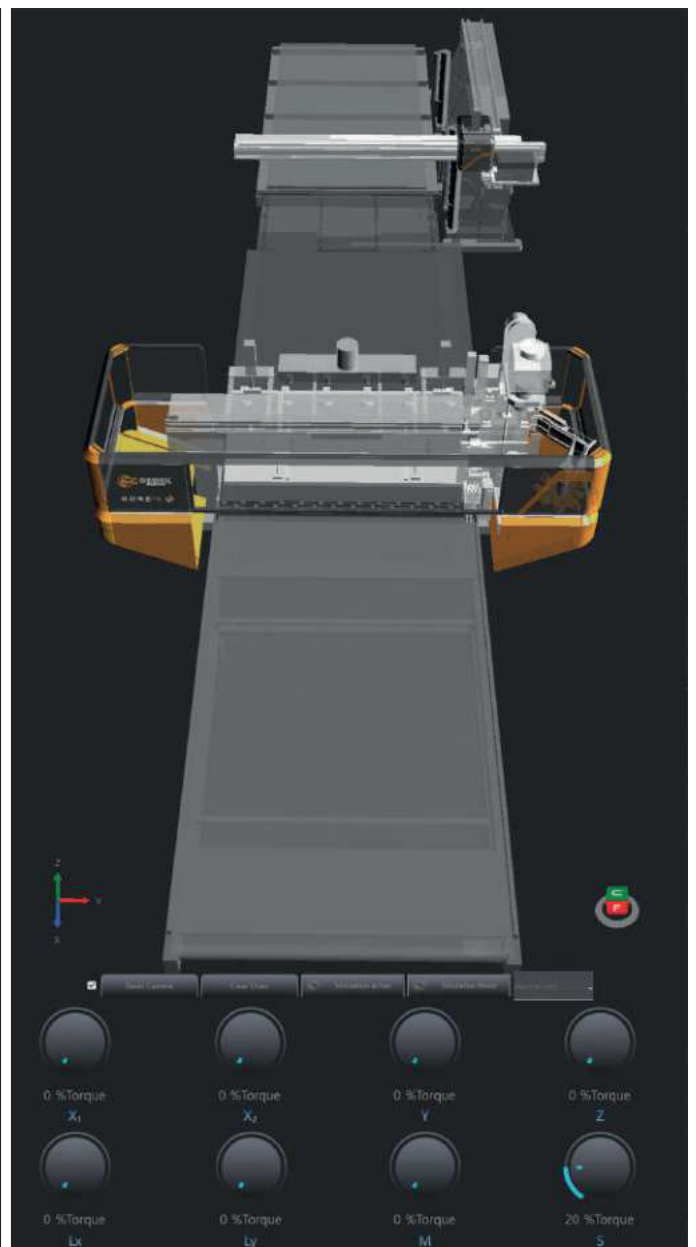
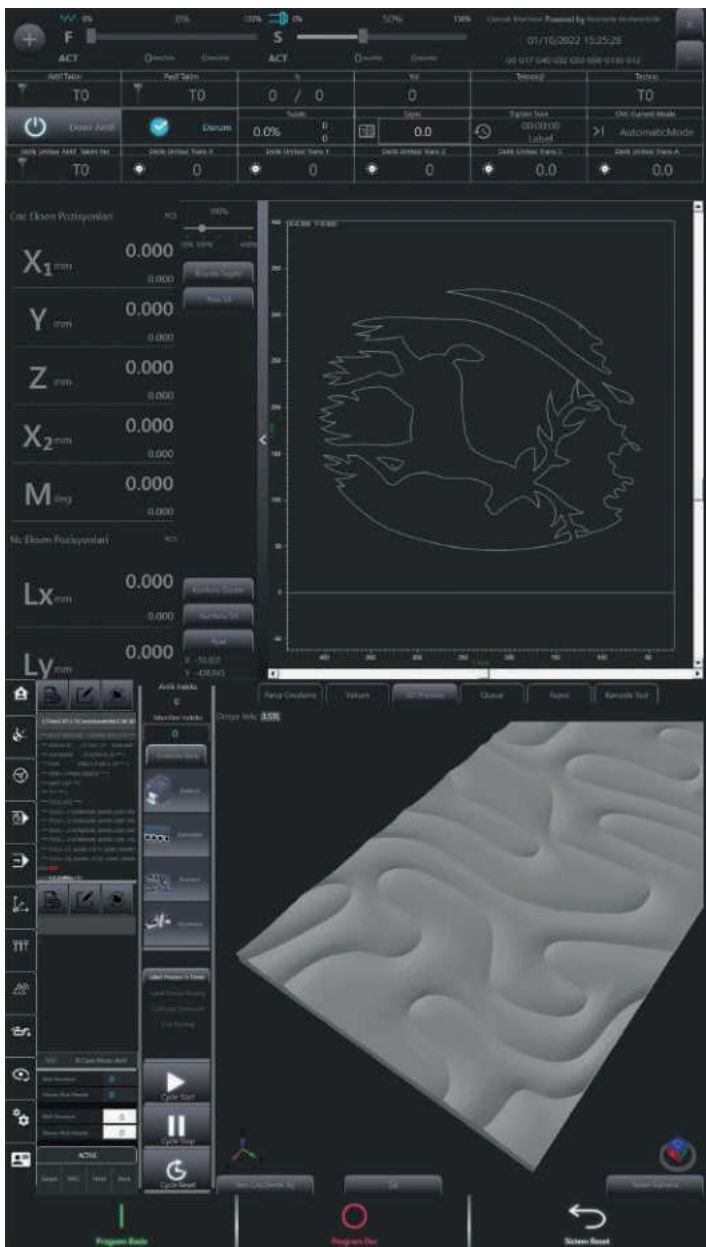
RU

С полностью автоматической производственной линией Corex-PLUS станок выполняет процессы загрузки и разгрузки автоматически. Это обеспечивает эффективность и простоту производства.

EN

With the Corex-PLUS fully automatic production line, the machine performs the loading and unloading processes automatically. It provides efficiency and ease in production.





EASY USE WITH

USER FRIENDLY INTERFACE

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

- Индивидуальные программные решения. ^{3D}
- симуляция станка.
- 3D симуляция обработки детали.
- Предварительный просмотр 2D G-Code.
- Статистика.
- Возобновление обработки с точки остановки.
- Дистанционное управление.

RU

Станок управляется блоком управления ЧПУ нового поколения на базе промышленного ПК. Этот промышленный ПК может работать в тяжелых условиях.

EN

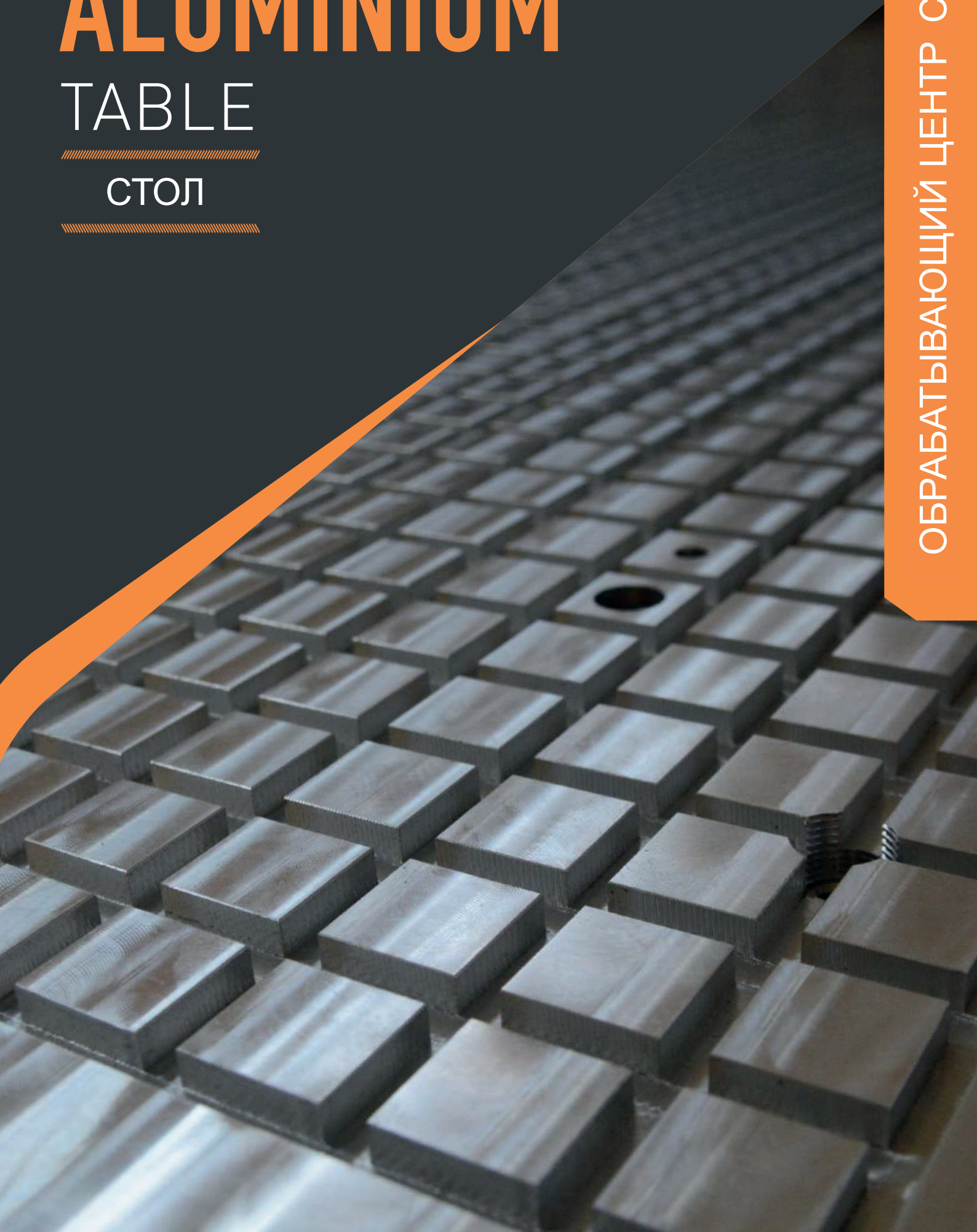
The machine is controlled by the new generation PC-Based CNC control unit. This industrial PC can work under tough conditions.

ALUMINIUM

TABLE

СТОЛ

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ





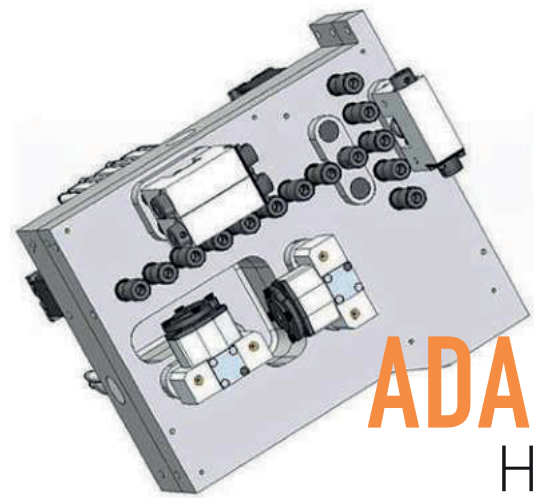
AUTOMATIC TOOL LENGTH MEASUREMENT

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕРЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

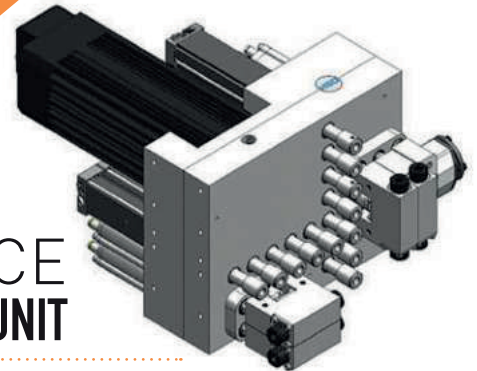


AUTOMATIC LINEAR TOOL CHANGE

ЛИНЕЙНЫЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА



ADAPTABLE & HIGH PERFORMANCE MULTIPLE BORING UNIT



ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ УЗЕЛ

RU

В машину могут быть добавлены различные варианты присадочных узлов в соответствии с потребностями заказчика и различными типами проектов.

EN

Different hole unit options can be added to the machine according to customer's needs and different type of projects.



HIGH SPEED MILLING PROCESSING AND MAXIMUM PRECISION

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ФРЕЗЕРОВКА С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ

RU

Получите наилучшие результаты с высокой скоростью и максимальной точностью во всех типах обработки, включая 3D, с высококачественным шпиндельным узлом 9 кВт HSK F63.

EN

Get the best results with high speed and maximum precision in all machining applications, including 3D, with high quality spindle motor 9kW HSK F63 connection.

MANUAL LABELING SYSTEM

РУЧНОЙ ПРИНТЕР ЭТИКЕТОК



RU

Система показывает данные этикетки, поступающие из программы, на экран и обеспечивает правильный процесс маркировки, подсказывая оператору.

EN

The system shows the label data coming from the program on the screen and provides the right labelling process by guiding the operator.

BARCODE READING AND PRINTING

СКАНЕР ШТРИХКОДОВ



RU

Интегрируйте в свои производственные процессы опцию считывания и печати штрих-кодов и минимизируйте количество брака, возникшего из-за ошибок операторов.

EN

Integrate your production processes with barcode reading and printing options and minimize fault ratio caused by operator.

OEMAK NumCAM SOLUTIONS

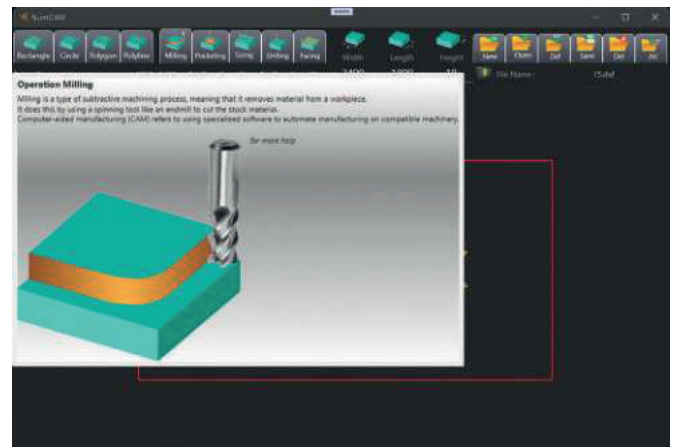
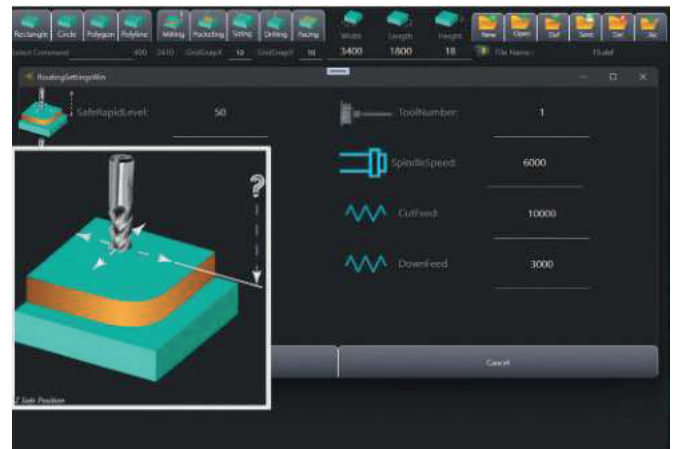
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ OEMAC NumCAM

RU

NumCAM 2D, написанная инженерами OEMAC, позволяет выполнять типичные обработки без использования стороннего ПО.

EN

NumCAM 2D has written by OEMAK Engineers to provide support in entry-level jobs.





ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

USING A CNC MACHINE IS EASY NOW

ПРЕИМУЩЕСТВА

- USER FRIENDLY ИНТЕРФЕЙС ПО
- МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ
- СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
- ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



CORE- X PLUS

2128

2137

| | | |
|---------------------------------------|---|---|
| Высота оси Z | 300 mm | 300 mm |
| Скорость по оси X | 96 m/min | 96 m/min |
| Скорость по оси Y | 96 m/min | 96 m/min |
| Скорость по оси Z | 30 m/min | 30 m/min |
| Мощность приводов по оси X (портал) | 3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor | 3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor |
| Мощность приводов по оси Y | 3,5 kW Absolute Servo Motor | 3,5 kW Absolute Servo Motor |
| Мощность приводов по оси Z | 1,5 kW Absolute Servo Motor | 1,5 kW Absolute Servo Motor |
| Мощность ШУ | 9kW HSK F63 HSD | 9kW HSK F63 HSD |
| Обороты ШУ | 24000 rpm | 24000 rpm |
| Линейный магазин инструмента | 8 pcs. | 8 pcs. |
| Вакуумные насосы | 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT) | 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT) |
| Количество вакуумных зон | 6 | 8 |
| Габаритные размеры | 13000x4100x3000 mm | 14000x4100x3000 mm |
| Размеры рабочего стола | 2100x2800 mm | 2100x3700 mm |
| Система управления | PC-Based | PC-Based |
| Вес | 10 Ton | 11 Ton |
| Электрическая мощность | 50 kW | 55 kW |
| Напряжение | 380 V AC | 380 V AC |
| Рабочее давление пневмо-системы | 7 bar | 7 bar |
| CAD/CAM программное обеспечение | NumCAM 2D | NumCAM 2D |
| Карусельный магазин | Standard | Standard |
| Сверлильно-присадочная группа | 10 Vertical (STD) | 10 Vertical (STD) |
| Автоматическая загрузка | STD | STD |
| Автоматическая выгрузка | STD | STD |
| Система очистки рабочего стола | STD | STD |
| Конвейер | STD | STD |
| Ось C | OPT | OPT |
| Использование агрегатов | OPT | OPT |
| Агрегат для обработки дверных полотен | OPT | OPT |
| Сканер штрихкодов | OPT | OPT |
| Принтер этикеток | OPT | OPT |
| Двойная рабочая зона | OPT | OPT |
| Автоматическая смазка | OPT | OPT |
| Система безопасности | OPT | OPT |

CORE-X

2128

2137

| | | |
|---------------------------------------|---|---|
| Высота оси Z | 300 mm | 300 mm |
| Скорость по оси X | 110 m/min | 110 m/min |
| Скорость по оси Y | 110 m/min | 110 m/min |
| Скорость по оси Z | 30 m/min | 30 m/min |
| Мощность приводов по оси X (портал) | 3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor | 3 kW + 3 kW Absolute Servo Motor |
| Мощность приводов по оси Y | 3,5 kW Absolute Servo Motor | 3,5 kW Absolute Servo Motor |
| Мощность приводов по оси Z | 1,5 kW Absolute Servo Motor | 1,5 kW Absolute Servo Motor |
| Мощность ШУ | 9kW HSK F63 HSDt | 9kW HSK F63 HSD |
| Обороты ШУ | 24000 rpm | 24000 rpm |
| Линейный магазин инструмента | 10 pcs. | 10 pcs. |
| Вакуумные насосы | 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT) | 250 m ³ /hour + 250 m ³ /hour (OPT) |
| Количество вакуумных зон | 6 | 8 |
| Габбаритные размеры | 5100x4500x3000 mm | 6000x4500x3000 mm |
| Размеры рабочего стола | 2100x2800 mm | 2100x3700 mm |
| Система управления | PC-Based | PC-Based |
| Вес | 5 Ton | 5,5 Ton |
| Электрическая мощность | 35 kW | 35 kW |
| Напряжение | 380 V AC | 380 V AC |
| Рабочее давление пневмо-системы | 7 bar | 7 bar |
| CAD/CAM программное обеспечение | NumCAM 2D | NumCAM 2D |
| Карусельный магазин | OPT | OPT |
| Сверлильно-присадочная группа | OPT | OPT |
| Автоматическая загрузка | OPT | OPT |
| Автоматическая выгрузка | OPT | OPT |
| Ось C | OPT | OPT |
| Использование агрегатов | OPT | OPT |
| Агрегат для обработки дверных полотен | OPT | OPT |
| Сканер штрихкодов | OPT | OPT |
| Принтер этикеток | OPT | OPT |
| Конвейер | OPT | OPT |
| Двойная рабочая зона | OPT | OPT |
| Автоматическая смазка | OPT | OPT |
| Система безопасности | OPT | OPT |