

# SANDAR

## Кромкооблицовочный станок **SDE206A**

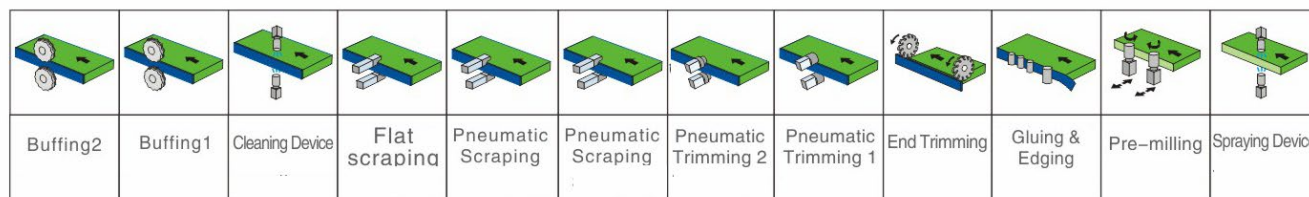
**Автоматизация / Надежность / Высокая скорость**

*Макс. Скорость подачи: 26 м/мин*



- ▶ Современный дизайн, высокое качество обработки.
- ▶ Ключевые компоненты от известных брендов
- ▶ Просторное рабочее пространство обеспечивает удобство и эффективность.
- ▶ Сверхпрочная рама и механические компоненты высокоточной обработки.

## ОПЕРАЦИИ

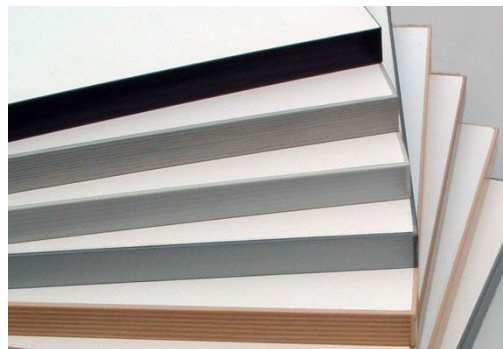
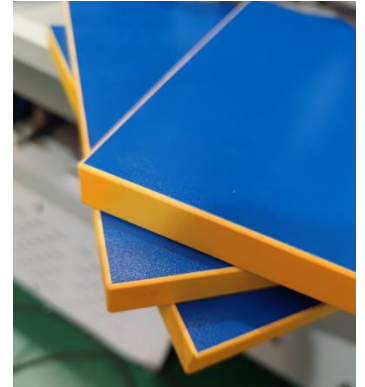
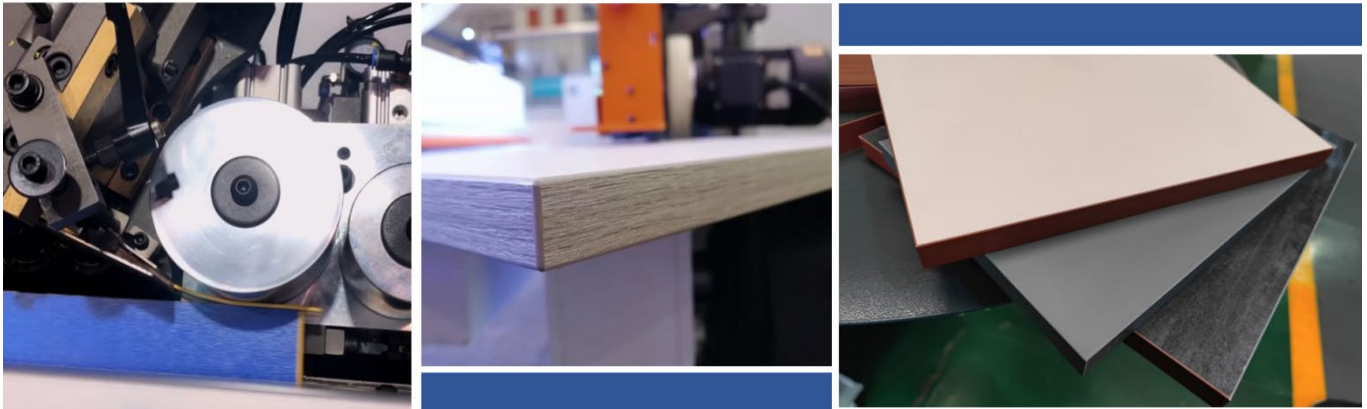


Щеточный узел	Чистящее устр-во	Цикли	Фрезерный узел	Торцовочный узел	Клеевой узел	Прифуговка	Нанесение жидкости
---------------	------------------	-------	----------------	------------------	--------------	------------	--------------------

- ▶ Кромкооблицовочные станки серии SDE, доступные в различных конфигурациях, позволяют удовлетворить различные производственные требования.
- ▶ Прижимная балка с электрическим перемещением вверх и вниз.
- ▶ Машина, управляемая одним энкодером и одним концевым выключателем, который получает один сигнал, может завершить весь процесс нанесения кромки. Это снижает частоту ошибок и точно контролирует оставшуюся кромку (3-5 мм).
- ▶ Пневматическая система управления: Пневматический режим управления автоматически настраивается в соответствии с 4 различными толщинами кромочной ленты.

## Edging Samples

QUALITY EDGING



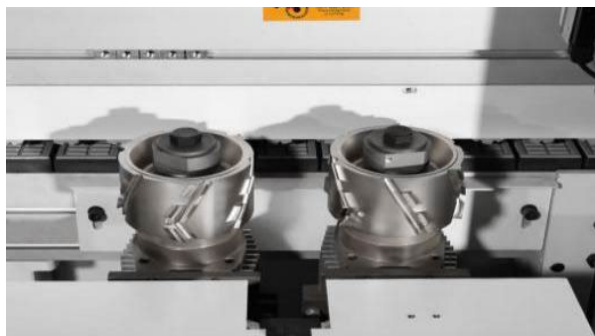
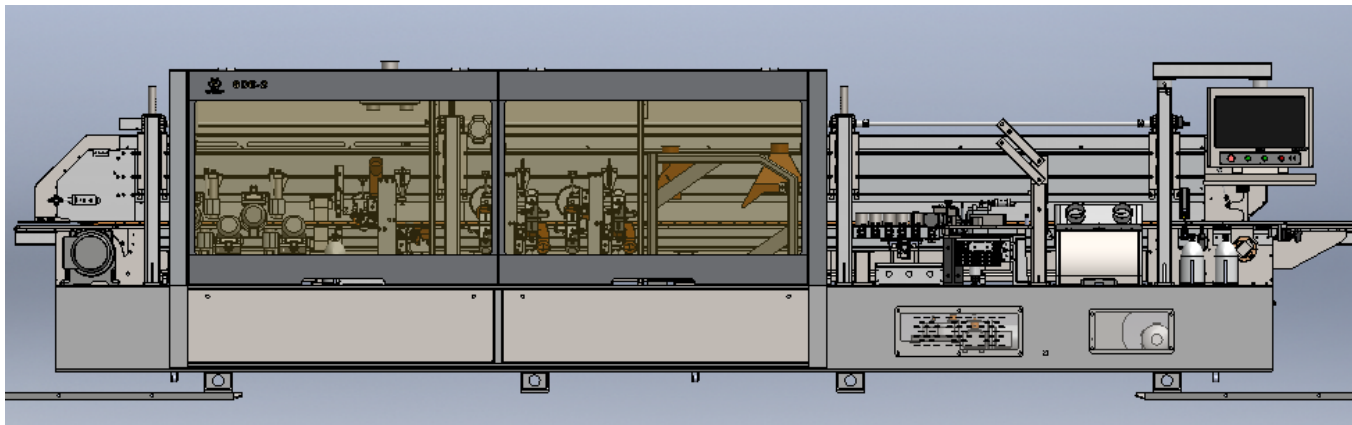
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SDE206A
Толщина кромки	0.4-3мм
Толщина заготовки	10-60мм
Производительность	18-26 м/мин (18-23 м/мин при использовании обкатки углов и большой толщине заготовки)
Мин. Ширина заготовки	60мм
Мин. Длина заготовки (без прифуговки)	150мм (До прифуговки 230мм)
Мин. Длина заготовки (с прифуговкой)	230мм
Расстояние между заготовками	520-580мм(с обкаткой углов 750 мм)
Общая мощность	20 кВт
Напряжение	380V(±5%)
Сжатый воздух	0.6-0.8Мра
Вес	3000 кг
Габариты	8000x 1000 x 1670мм
Диаметр аспирационного патрубка	Φ100 x 6



### Инновационная станина

Высокая точность обработки станины, высочайшее качество металла.



#### 1. Прифугочный узел:

- Двигатель с регулируемой частотой вращения, мощностью 2,2кВт.
- Алмазные фрезы
- Высота фрезерования 40 мм (65мм ОПЦИЯ)



#### 2. Блок подачи кромки с гильотиной:

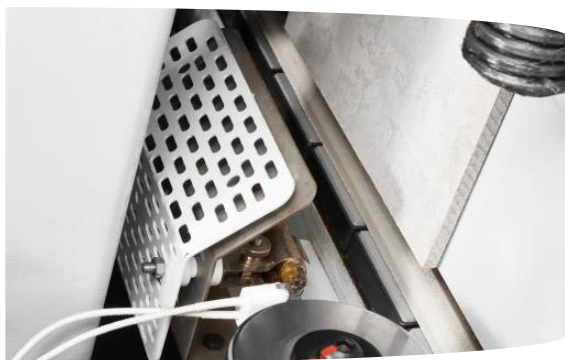
Точно контролирует длину кромки с необходимым допуском и сокращает отходы материала.



### 3.Верхний клеевой узел Quick-melt Gluing Unit (с функцией поддержки температуры) :

Контроль уровня клея с помощью немецкой технологии. Непрерывный контроль нагрева и соответствие требованиям высокоскоростного оклеивания.

\* Возможна установка клеевой ванны для клея PUR, возможна установка универсальной клеянки.



### 4. Подогрев заготовки

Используется для предварительного нагрева заготовки, способствует более прочному соединению с кромкой.



### 5. Прижимной узел:

Оснащен независимым двигателем, основной и первый прижимные ролики установлены со скребком для снятия клея.

Эффективный прижим усиливает сцепление между кромочной лентой и заготовками, обеспечивает оптимальное качество кромки.



#### **6.Кромочный магазин:**

Двойной кромочный магазин с двумя каналами для кромки. Когда материал заканчивается, появляется световая индикация.



#### **7. Торцовочный узел (Система двойных направляющих):**

Узел работает на двойных направляющих, использует широкую линейную направляющую конструкцию для обеспечения быстрой, точной и надежной резки. Обрезка двигателями с частотными преобразователями, вместе с острыми пильными дисками обеспечивает быструю и точную обрезку, направляющие имеют автоматическую систему смазки.

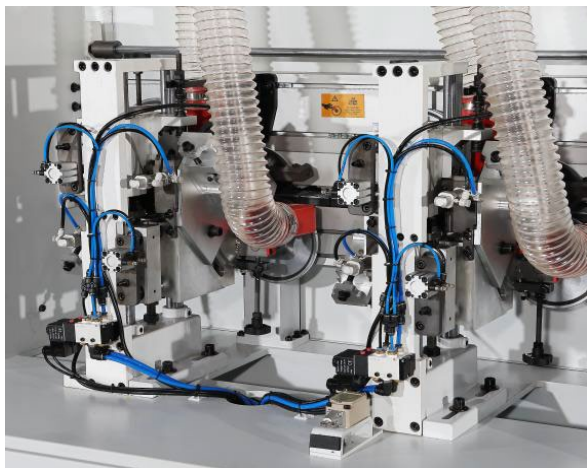


Торцовочный узел оснащен индивидуальными высокочастотными двигателями марки DMA, номинальная скорость вращения: 12000 об / мин. Отличается надежностью и длительным сроком службы.



**8. Автоматическая система смазки:**

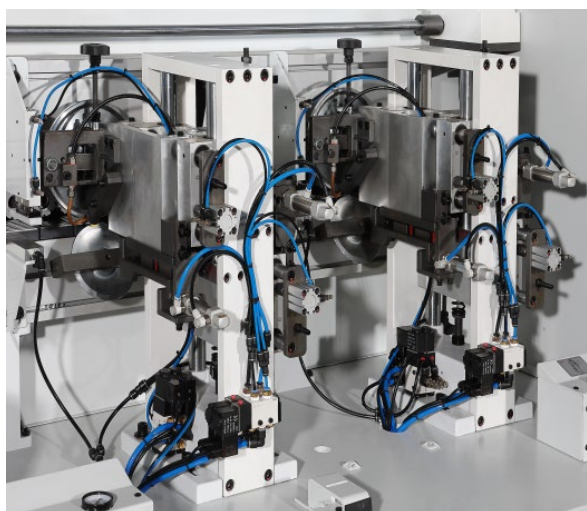
Автоматическое нанесение смазки на направляющие торцовочного узла для плавного скольжения.



**9. Чистовое и черновое снятие свесов:**

Состоит из двух блоков чистового фрезерования. Используются высокочастотные двигатели, чтобы обеспечить быструю и точную обработку. Создайте идеальное качество обработки кромок.

\* Можно сохранить настройки обработки для переключения с пульта оператора.



**10. Радиусная цикля:**

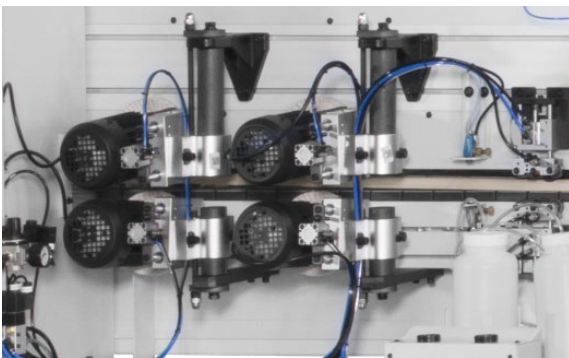
Сглаживает динамическую волну для идеального внешнего вида.





**11.Клеевая цикля:**

Сглаживает динамическую волну для идеального внешнего вида.



**12.Щеточный узел:**

Поставляется с 2 КОМПЛЕКТАМИ полировальных блоков. Эффективная очистка остатков клея на краях заготовки.



**13. Блок распыления разделительного и чистящего средства:**

Перед прифугочным узлом разделительное средство распыляется на заготовку, избегая загрязнения клеем, помогая эффективной очистке. Чистящее средство, распыляемое после всех механических обработок, в сочетании с работой полировального узла, реализует чистый и безупречный внешний вид кромки.

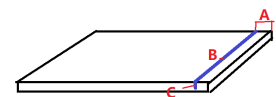
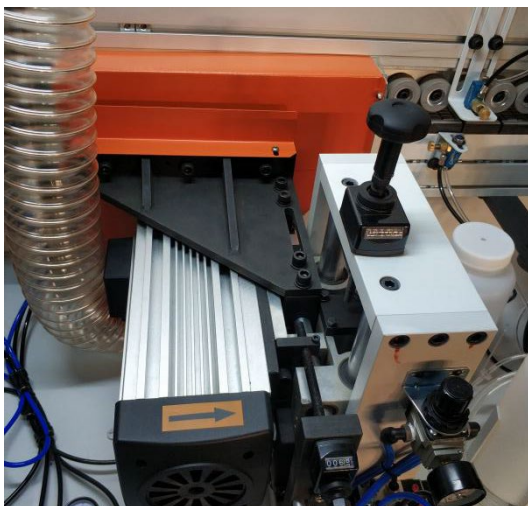
**[ Опция ]**

**Пазовальный узел:**

Поставляется с 1 КОМПЛЕКТОМ пазовального инструмента

Пильный диск 4 или 6 мм.

\* Пожалуйста, подтвердите спецификацию ширины паза и расстояния от края до середины паза перед заказом.



A: Edge to centre of grooving line

B: Grooving diameter

C: Grooving depth

(Remarks: All above value request Min. and Max. size)



#### **Верхний прижимной ремень:**

Прижимной ремень и заготовки перемещаются одновременно, без трения, для лучшей защиты поверхности заготовки. Подходит для высокоскоростной обработки кромок. Усиливающее прижимное роликое устройство, установленное рядом с блоком предварительного фрезерования, для увеличения силы зажима ремня, обеспечивает точность фрезерования.



Все высокочастотные двигатели (за исключением блока очистки и полировки) управляются независимыми преобразователями частот известных брендов.

## МОДЕЛИ И ОСНАЩЕНИЕ

Агрегат	SDE209TA	SDE831 SDE836	SDE107TA	SDE108A	SDE107A	SDE106A	SDE105A
Распылительное устройство 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Опция	----	Опция	----
Прифугочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	<input checked="" type="checkbox"/>	----	<input checked="" type="checkbox"/>	----
Узел клеенанесения 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Прижимные ролики с очисткой от клея 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Узел клеенанесения 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Прижимные ролики с очисткой от клея 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Торцовочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Черновое фрезерование	Pneumatic trim R1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Чистовое фрезерование	Pneumatic trim R2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Обкатка углов	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----
Профильная цикля	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Плоская цикля	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----	----
Распылительное устройство 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----	----
Щеточный узел 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Опция	Опция	Опция	Опция
Щеточный узел 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Система управления (PC+PLC)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----	----

Благодарим за внимание!

Компания оставляет за собой право актуализировать технические параметры и дизайн оборудования.

## SDE Series Lines Connection





**SANDAR**  
GUANGDONG SANDAR CNC MACHINERY CO.,LTD.

**SANDAR**  
GUANGDONG SANDAR CNC MACHINERY CO.,LTD.

**SINCE 1995**  
**Precision**  
**Professional**  
**Intelligent**

Specializing in the production of intelligent panel type furniture equipments and automated production lines.




**Intelligent**


**Precision**

**Professional**

**FACTORY PRODUCTION**

**CUSTOMIZE**




**QUANTITY**



**SOLUTIONS**

**SANDAR**

WWW.SANDAR-CNC.COM