

SANDAR

Кромкооблицовочный станок SDE832

Автоматизация / Надежность / Высокая скорость

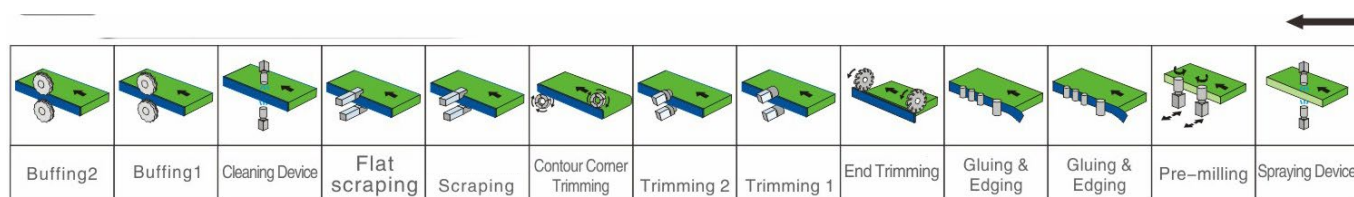


- ▶ Новый дизайн, высокое качество готовой продукции.
- ▶ Ключевые компоненты от известных брендов



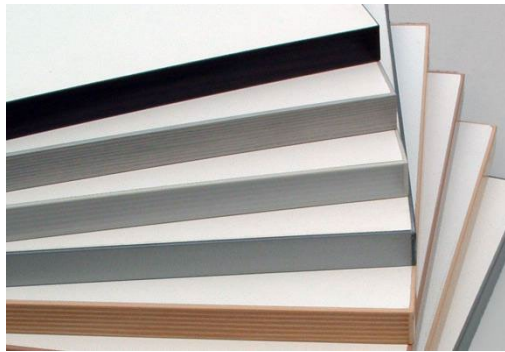
- ▶ Просторное рабочее пространство обеспечивает удобство и эффективность.
- ▶ Сверхпрочная рама и механические компоненты высокоточной обработки.

ОПЕРАЦИИ





- ▶ Кромкооблицовочные станки серии SDE, доступные в различных конфигурациях, позволяют удовлетворить различные производственные требования.
- ▶ Прижимная балка с электрическим перемещением вверх и вниз.
- ▶ Машина, управляемая одним энкодером и одним концевым выключателем, который получает один сигнал, может завершить весь процесс нанесения кромки. Это снижает частоту ошибок и точно контролирует оставшуюся кромку (3-5 мм).



КОНФИГУРАЦИЯ

Модель	SDE832
Толщина кромки	0.4-3мм
Толщина заготовки	10-60мм
Производительность	15м/20м/23м/мин
Мин. Ширина заготовки	40мм
Мин. Длина заготовки (без прифуговки)	150мм
Мин. Длина заготовки (с прифуговкой)	230мм
Расстояние между заготовками	520-580мм(с обкаткой углов 720мм)
Общая мощность	20.4 кВт
Напряжение	380V(±5%)
Сжатый воздух	0.7Мра
Вес	2410кг
Габариты	7900*1000*1600мм
Диаметр аспирационного патрубкa	Φ100 x 5



Конфигурация



1. Система управления:

Интеллектуальная система управления, изображения четко отображаются на экране, простая эксплуатация. Система может рассчитывать ежедневные и ежемесячные производственные данные, отчет может быть суммирован и экспортирован.



2. Прифугочный узел:

- Двигатель с регулируемой частотой вращения, мощностью 2,2кВт.
- Алмазные фрезы
Высота фрезерования 40 мм (65мм ОПЦИЯ)



3. Блок подачи кромки с гильотиной:

Точно контролирует длину кромки с необходимым допуском и сокращает отходы материала..



Клеевой узел:

Состоит из клеевого бака большой емкости, автоматического узла нанесения клея, синхронного узла загрузки кромки, гильотины и прижимной группы.

Двойная система клеенанесения:

Темные и светлые цвета клея можно быстро переключать, чтобы удовлетворить различные производственные требования.

5. Блок прижимных роликов:

Блок оснащен 1 прижимным роликом с электроприводом и 5 прижимными роликами, два из которых являются коническими. Эффективное прессование, усиление адгезии между кромкой и заготовкой обеспечивают оптимальное качество.



6. Торцовочный узел:

Каждый двигатель перемещается по своей направляющей. Торцовочная пила использует широкую линейную направляющую конструкцию для обеспечения быстрой, точной и надежной резки. Обрезка двигателями с частотными преобразователями, вместе с пильными дисками обеспечивает быструю и точную резку, направляющие имеют автоматическую систему смазки.

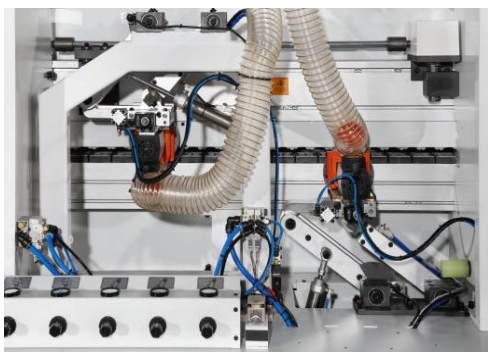


Торцовочный узел оснащен индивидуальными высокочастотными двигателями марки DMA, номинальная скорость вращения: 12000 об / мин. Отличается надежностью и длительным сроком службы.



7. Чистовое и черновое снятие свесов:

Состоит из двух блоков чистового фрезерования. Используются высокочастотные двигатели, чтобы обеспечить быструю и точную обработку. Создайте идеальное качество обработки кромок.



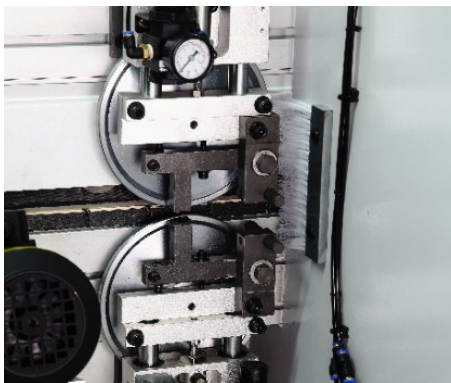
8. Обкатка углов (раундер):

Высокочастотные двигатели для высокой скорости, стабильной и точной обработки углов детали.



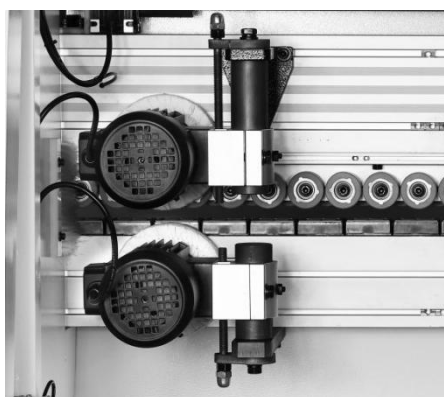
9. Радиусная цикля:

Сглаживает динамическую волну для идеального внешнего вида.



10. Клеевая цикля:

Сглаживает динамическую волну для идеального внешнего вида.



11. Щеточный узел:

Поставляется с 2 КОМПЛЕКТАМИ полировальных блоков. Эффективная очистка остатков клея на краях заготовки.



12. Блок распыления разделительного и чистящего средства:

Перед прифугочным узлом разделительное средство распыляется на заготовку, избегая загрязнения клеем, помогая эффективной очистке. Чистящее средство, распыляемое после всех механических обработок, в сочетании с работой полировального узла, реализует чистый и безупречный внешний вид кромки.



Все высокочастотные двигатели (за исключением блока очистки и полировки) управляются независимыми преобразователями частот известных брендов.



МОДЕЛИ И ОСНАЩЕНИЕ

Агрегат	SDE832	SDE107TA	SDE108	SDE107	SDE106	SDE105
Распылительное устройство 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Опция	---	Опция	---
Прифуговочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	---	<input checked="" type="checkbox"/>	---	<input checked="" type="checkbox"/>	---
Узел клеенанесения 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Прижимные ролики с очисткой от клея 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Узел клеенанесения 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---	---	---
Прижимные ролики с очисткой от клея 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---	---	---
Торцовочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Черновое фрезерование	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Чистовое фрезерование	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Обкатка углов	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
Профильная цикля	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Плоская цикля	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---	---	---
Распылительное устройство 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Опция	Опция	Опция	Опция
Щеточный узел 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Щеточный узел 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---	---	---
Система управления (PC+PLC)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Благодарим за внимание!

Компания оставляет за собой право актуализировать технические параметры и дизайн оборудования.



SINCE 1995
Precision
Professional
Intelligent

Specializing in the production of intelligent panel type furniture equipments and automated production lines.

