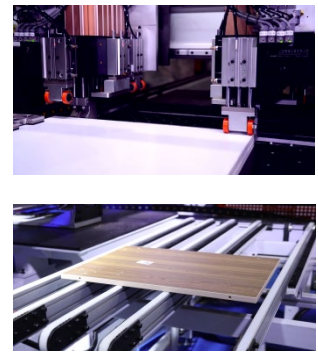




# SANDAR

## Сверльно-присадочный станок **SKD-6125R**

**СВЕРЛЕНИЕ С 6 СТОРОН / 2 верхние +1 нижняя рабочие группы**

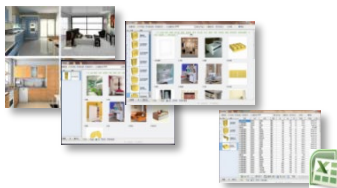


### ► **Germany Control System**

- Полностью решает все задачи по обработке
- Простая интеграция с разнообразным программным обеспечением для проектирования и управлением производством.

### ► Комплексный импорт данных

- Точность, высокая скорость, эффективность

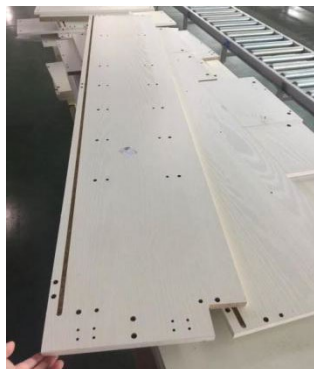
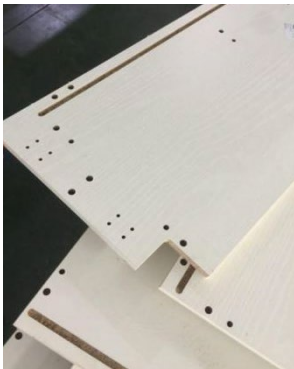
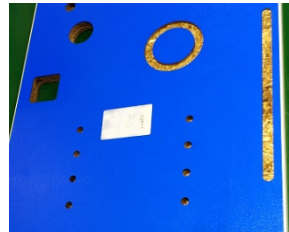




## КОНФИГУРАЦИЯ

► Используется для **сверления, фрезерования и выборки пазов** мебельных деталей и изделий из массива древесины. Автоматизированное производство, которое сокращает зависимость от ручного труда.

► Материалы: ДВП, ДСтП и другие древесные материалы, схожие с ними, а так же гипсокартон, плексиглас и пр.

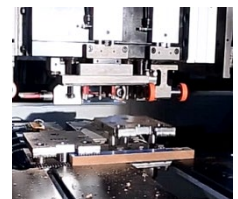
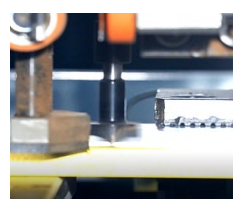
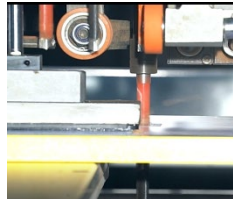


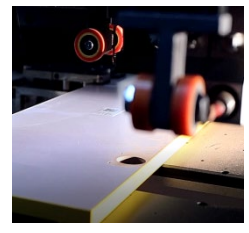
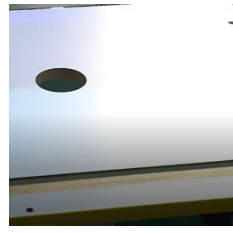
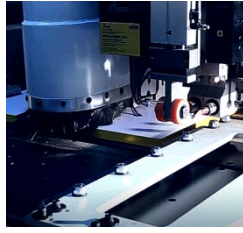
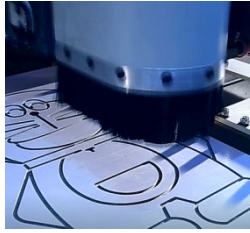
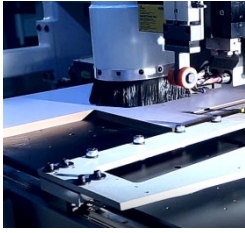
### ► Сверление:

- С 6 сторон
- Сквозное
- Под петли
- Параллельная обработка 2х заготовок (одинаковый размер)
- Обработка маленьких деталей

### ► Фрезерование:

- Прямое
- Криволинейное
- Под направляющие
- Обработка углов
- Выборка отверстий





## КОНФИГУРАЦИЯ

### German Control System



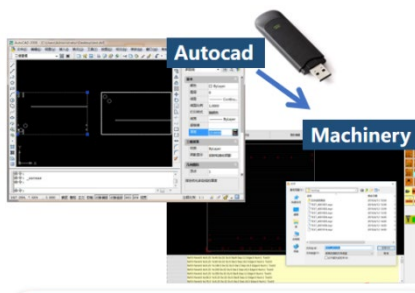
1. Программное обеспечение CAD/CAM собственной разработки;
2. Штрихкод для автоматической загрузки программы;
3. Бесшовное и открытое подключение портов различного программного обеспечения для проектирования и управления производством;
4. Программное обеспечение может быть настроено/модифицировано/обновлено в соответствии с потребностями клиента.
5. Профессиональная техническая команда Долгосрочное послепродажное обслуживание
6. Формат файлов: MPR / DXF / XML / BPP / PDX и т.д.....

## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ – ИМПОРТ ДАННЫХ

Сканер  
Штрихкодов и QR кодов  
(Стандартная конфигурация )



Файлы из AutoCAD могут быть  
импортированы и считаны  
станком



Данные могут быть настроены и  
изменены вручную





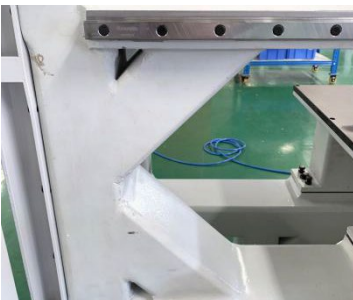
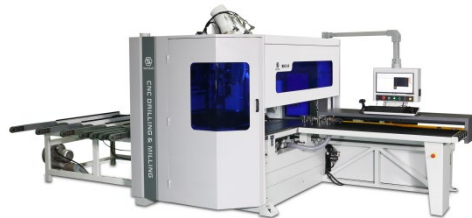
## Материал станины и конструкция станка

Высококачественная сталь 6-10 мм толщиной, прочная конструкция



Точная ЧПУ обработка

**Инновационная конструкция**  
Прецизионная обработка, высокая скорость работы, стабильность и долговечность.



### Улучшенная инновационная конструкция

Усилена дополнительными ребрами жесткости из высококачественной стали

Качественная сварка, высокая прочность конструкции



### Усиленные суппорты

Применяются высококачественные стальные трубы, прошедшие прецизионную обработку. Качественная сварка, высокая прочность конструкции.



## Направляющие по оси X и зажимные элементы



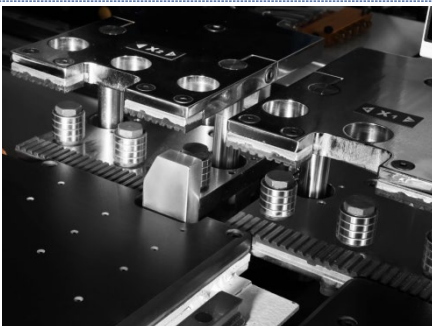
### Неограниченная рабочая длина

Увеличенная направляющая длиной **5,9 метров**.  
Достаточно для одновременного позиционирования,  
уменьшения времени поочередного зажима длинной  
заготовки. Увеличение скорости подачи.



### Система двойных зажимов (X ось)

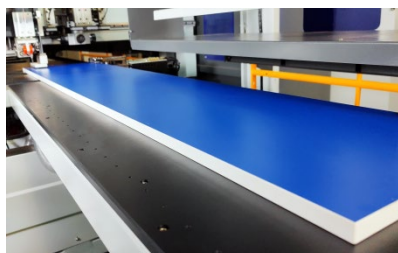
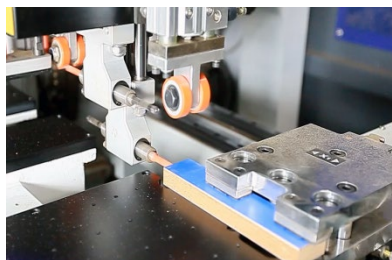
Установленные фиксаторы имеют плавающую  
конструкцию. Захват и подача заготовки без трения  
между панелью и рабочим столом.



### Двойной блок позиционирования

Система может автоматически выбирать блок  
позиционирования в соответствии с заданным размером  
заготовки. Передний установочный упор удобен для  
обработки небольших заготовок

Мин. Рабочие  
размеры:  
250 мм x 35 мм  
Макс. Рабочие  
размеры:  
Без ограничений x 1250 мм





### Устройство автоматического бокового выравнивания (ось U)

Используется для вспомогательного фрезерования и обработки пазов. Управляется цифровым сервоприводом, точный автоматический контроль бокового выравнивания.

## Сверлильно-фрезерный узел

### А. Верхний узел сверления x 2, агрегат для фрезерования x 1

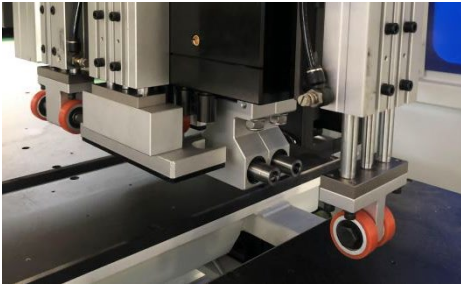


Вертик. сверление	(6 X + 6 Y) x 2 SETS
Горизонт. сверление	(1F + 1B + 2L + 2R) x 2 SETS
Мощность двигателя	(2.2kw, 4500rpm)x 2 SETS
Фрезерный агрегат	1 шт
Диаметр инструмента	ф6-ф12мм (опция)
Диаметр патрона	1/2
Мощность двигателя	3.5кВт, 24000об/мин

### В. Нижний сверлильный узел и агрегат фрезерования

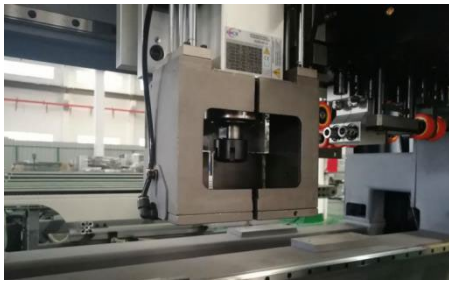


Вертик. сверление	3 x3 Matrix
Горизонт. сверление	2.2кВт, 4500об/мин
Мощность двигателя	1 шт
Фрезерный агрегат	ф6-ф12мм (опция)
Диаметр инструмента	1/2
Диаметр патрона	3.5кВт, 24000об/мин



### Верхняя прижимная группа

Прижимная пластина в сочетании с прижимным роликом



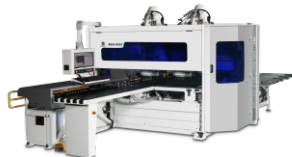
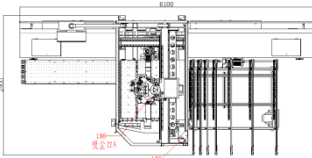
### Дополнительная прижимная группа

Мощный фрезерный двигатель

Обеспечение стабильного и качественного фрезерования и выборки пазов

## Система загрузки

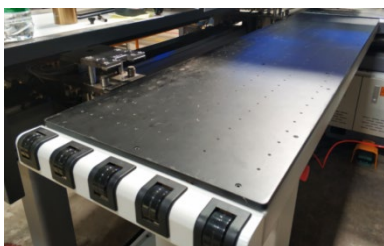
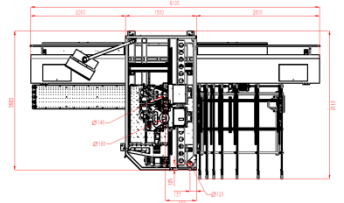
2 различных контролируемых направления подачи (левостороннее/правостороннее)



SKD-6125L



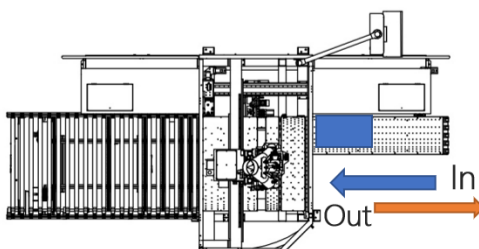
SKD-6125R



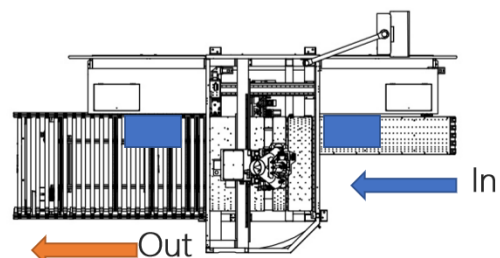
Передний загрузочный стол



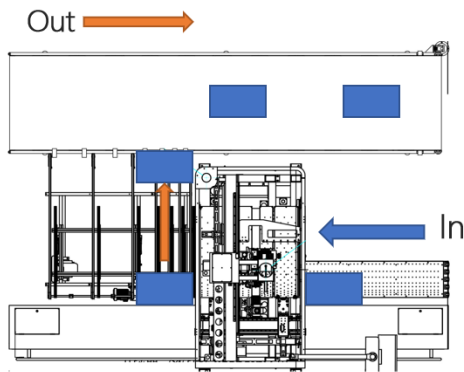
Задний ленточный конвейер



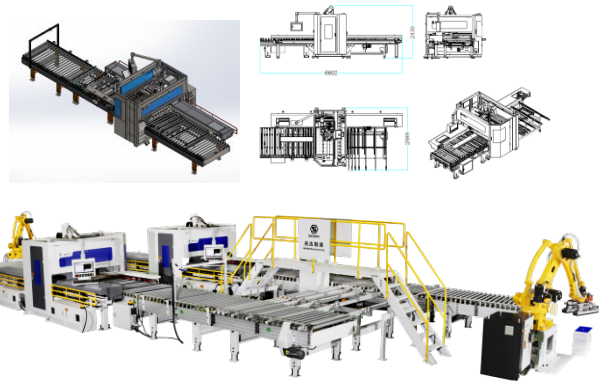
Загрузка и выгрузка спереди



Загрузка спереди,  
выгрузка сзади



Возвратный конвейер (опция)



Интеллектуальное соединение с одним или несколькими станками

## Обслуживание станка

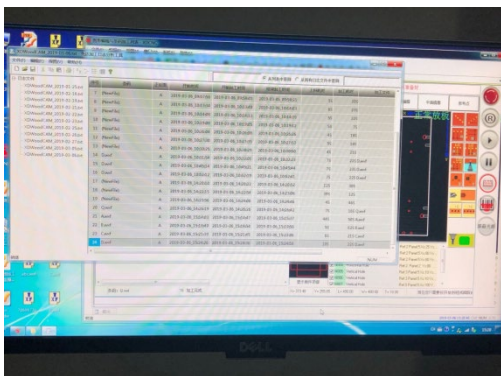
1



### Центральная система смазки

Автоматическая система смазки применяется для приводной части и линейных направляющих.

2



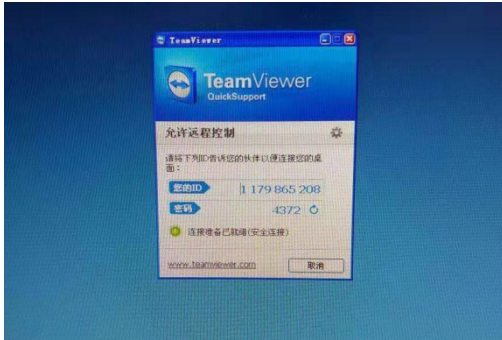
### Хранение данных

Состояние обработок с ежедневными производственными данными может быть записано для мониторинга в режиме реального времени.





3



### Дистанционная диагностика

Мы можем обеспечить техническое обслуживание в режиме реального времени. Программное обеспечение можно своевременно модифицировать, настраивать, обновлять в соответствии с требованиями заказчика и характеристиками процесса.



## Технические характеристики

Модель	SKD-6125R
Рабочий ход и максимальная скорость позиционирования	X ось X1 :3800мм X2 :4500мм Скорость: 130 м/мин
	Y ось Y1 :1610мм Y2 :1460мм Y3:1680мм Скорость: 110 м/мин
	Z ось Z1 :90 мм Z2 :90 мм Z3:90мм Скорость: 60 м/мин
	U ось 1200мм, 90 м/мин
А. Верхний сверлильный узел	Кол-во агрегатов <b>2 шт</b>
	Вертикальное сверление 6 X + 6 Y
	Горизонтальное сверление 2 L + 2 R + 1 F + 1 B
	Мощность двигателя 2.2кВт, 4500 об/мин
В. Нижний сверлильный узел	Кол-во агрегатов 1 шт
	Вертикальное сверление 3X3 Matrix
	Мощность двигателя 2.2кВт, 4500 об/мин
Фрезерный агрегат	Кол-во агрегатов 1 верхний +1 нижний
	Тип Выборка пазов, фрезерование
	Диаметр инструмента Ф6мм-ф12мм
	Диаметр патрона 1/2
	Мощность двигателя 3.5кВт, 24000 об/мин
Рабочий диапазон	Диапазон рабочей ширины 35мм
	Мин. Длина детали 1200мм
	Макс толщина детали 250мм
	Высота рабочей зоны 60мм
Прочее	Общая мощность
	Рабочее напряжение 27.5 кВт
	Рабочее давление 380V±10%, 50 Гц, 3 фазы
	Сжатый воздух 0.6-0.8Мра
	Вес 1020л/мин
	Габариты 4300кг
	Диаметр аспирационного патрубка 6050×3160×2200 мм
Диапазон рабочей ширины Ф200 x 1, Ф150 x 1, Ф125 x 1	



**SANDAR** GUANGDONG SANDAR CNC MACHINERY CO.,LTD.

Благодарим за внимание!

Компания оставляет за собой право актуализировать технические параметры и дизайн оборудования.



**Intelligent**



**Precision**

**Professional**



**SANDAR**  
GUANGDONG SANDAR CNC  
MACHINERY CO.,LTD.

**SINCE 1995**  
**Precision**  
**Professional**  
**Intelligent**

Specializing in the production of intelligent panel type furniture equipments and autom-ated production lines.



**CUSTOMIZE**



**QUANTITY**



**SOLUTIONS**

**SANDAR**

WWW.SANDAR-CNC.COM