



SANDAR

Кромкооблицовочный станок SDE209TA

Автоматизация / Надежность / Высокая скорость

Макс. Скорость подачи: 26 м/мин



- ▶ Новый дизайн, современные технологии.
- ▶ Ключевые компоненты от известных брендов
- ▶ Просторное рабочее пространство обеспечивает удобство и эффективность.
- ▶ Сверхпрочная рама и механические компоненты высокоточной обработки.

ОПЕРАЦИИ

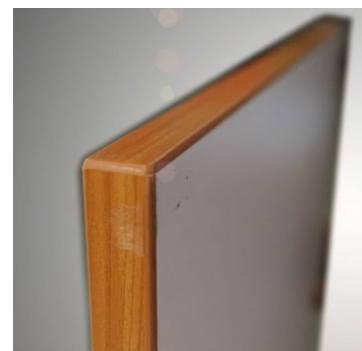
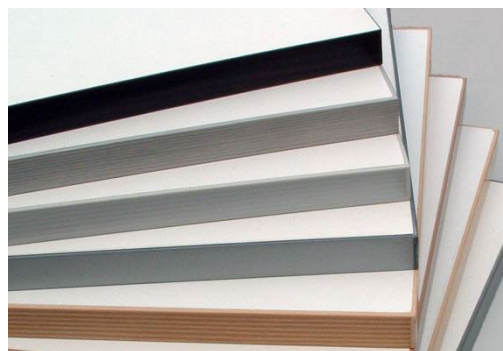
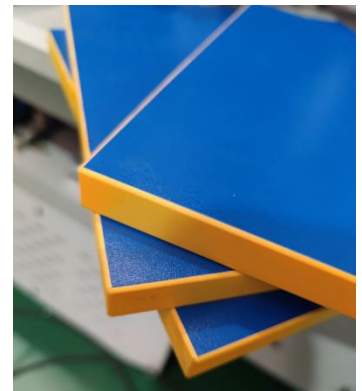
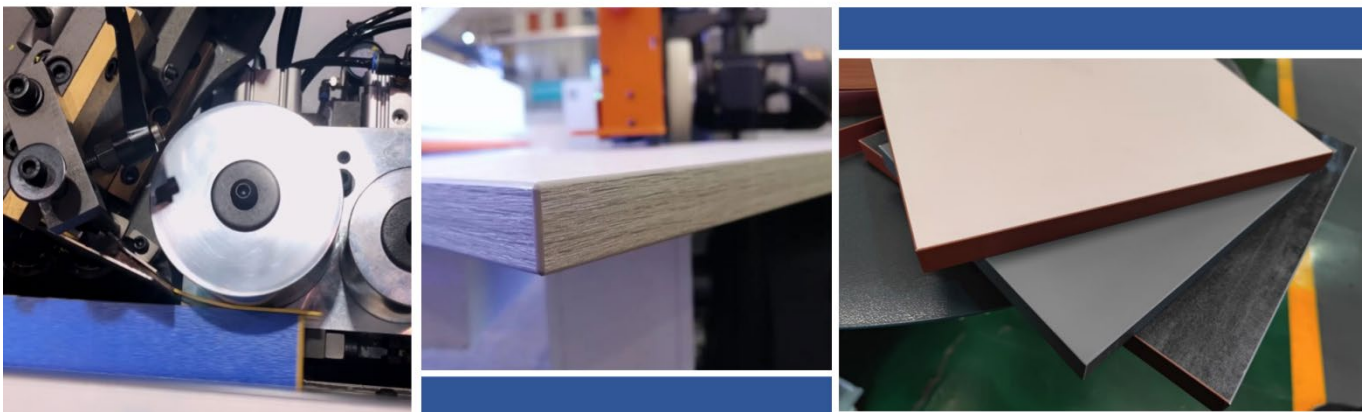
Buffing2	Buffing1	Cleaning Device	Flat Scraping	Pneumatic Scraping2	Pneumatic Scraping1	Four Cutters Corner Trimming	Pneumatic Trimming 2	Pneumatic Trimming 1	End Trimming	Quick melt & Edging	Quick melt & Edging	Pre-milling	Cleaning Device



- ▶ Кромкооблицовочные станки серии SDE, доступные в различных конфигурациях, позволяют удовлетворить различные производственные требования.
- ▶ Прижимная балка с электрическим перемещением вверх и вниз.
- ▶ Машина, управляемая одним энкодером и одним концевым выключателем, который получает один сигнал, может завершить весь процесс нанесения кромки. Это снижает частоту ошибок и точно контролирует оставшуюся кромку (3-5 мм).
- ▶ Пневматическая система управления: Пневматический режим управления автоматически настраивается в соответствии с 4 различными толщинами кромочной ленты.

Edging Samples

QUALITY EDGING





Technical Parameters

Модель	SDE209TA
Толщина кромки	0.4-3мм
Толщина заготовки	10-60мм
Производительность	18-26 м/мин (18-23 м/мин при использовании обкатки углов и большой толщине заготовки)
Мин. Ширина заготовки	60мм
Мин. Длина заготовки (без прифуговки)	150мм (До прифуговки 230мм)
Мин. Длина заготовки (с прифуговкой)	230мм
Расстояние между заготовками	520-580мм(с обкаткой углов 750 мм)
Общая мощность	23.04 кВт
Напряжение	380V(±5%)
Сжатый воздух	0.6-0.8Мра
Вес	5000кг
Габариты	10600x 1000 x 1670мм
Диаметр аспирационного патрубка	Φ 100 x 8



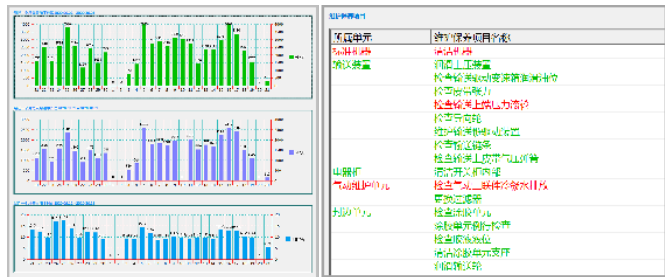
КОНФИГУРАЦИЯ



Система управления

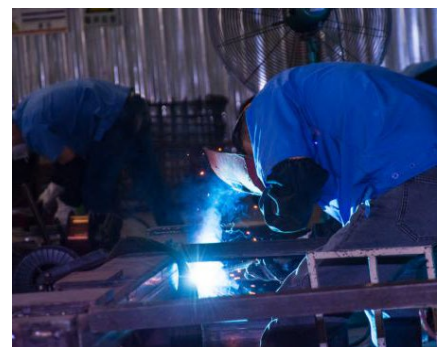
Интеллектуальная система управления, изображения четко отображаются на экране, простая эксплуатация. Система может рассчитывать ежедневные и ежемесячные производственные данные, отчет может быть суммирован и экспортирован.

Оснащен сенсорным экраном, четким изображением, простым и удобным интерфейсом. Информация о неисправности может отображаться в виде изображения и текста, чтобы непосредственно отражать неисправность устройства и метод устранения неполадок, что удобно для обслуживания.



Станина и конструкция

Высокопрочная сталь, надежное исполнение

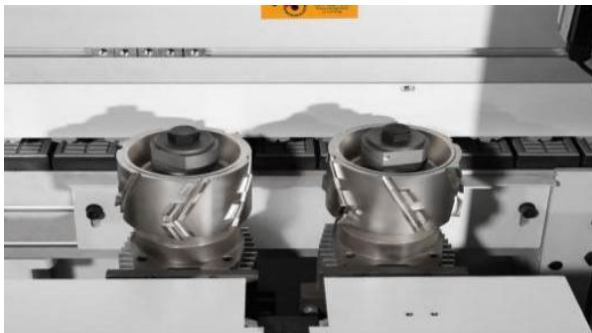


Точная ЧПУ обработка



Инновационная структура

Высочайшее качество металла и точная обработка станины на ЧПУ станках.



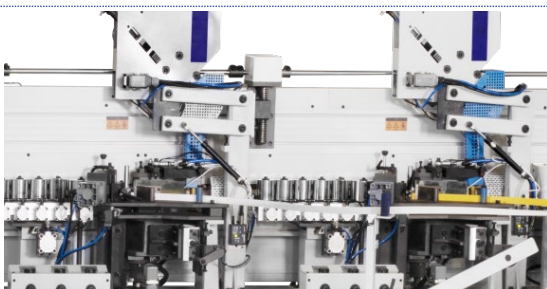
1. Прифугочный узел:

- Двигатель с регулируемой частотой вращения, мощностью 2,2кВт.
- Алмазные фрезы
- Высота фрезерования 40 мм (65мм ОПЦИЯ)



2. Блок подачи кромки с гильотиной:

Точно контролирует длину кромки с необходимым допуском и сокращает отходы материала.



3.1 Двойная система клеенанесения:

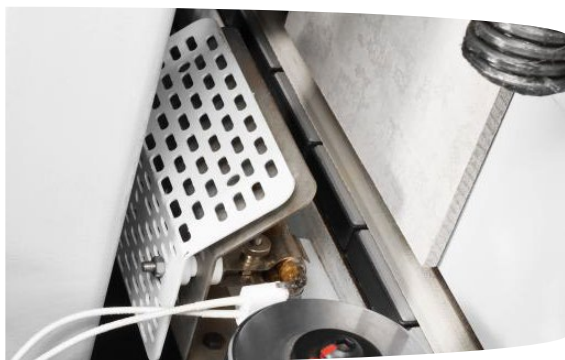
Темные и светлые цвета клея можно быстро переключать, чтобы удовлетворить различные производственные требования.



3.2 Верхний клеевой узел Quick-melt Gluing Unit (с функцией поддержки температуры) :

Контроль уровня клея с помощью немецкой технологии. Непрерывный контроль нагрева и соответствие требованиям высокоскоростного оклеивания.

* Возможна установка клеевой ванны для клея PUR, возможна установка универсальной клеевнки.



4. Подогрев заготовки

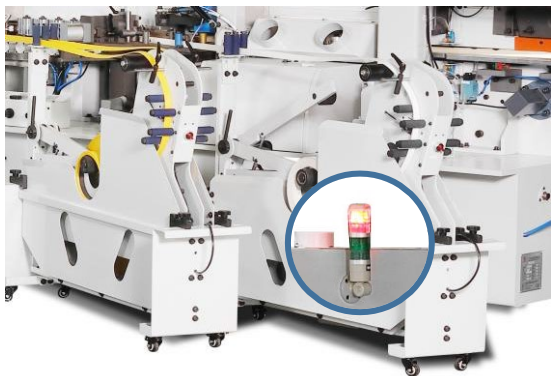
Используется для предварительного нагрева заготовки, способствует более прочному соединению с кромкой.



5. Прижимной узел:

Оснащен независимым двигателем, основной и первый прижимные ролики установлены со скребком для снятия клея.

Эффективный прижим усиливает сцепление между кромочной лентой и заготовками, обеспечивает оптимальное качество кромки.



6. Кромочный магазин:

Двойной кромочный магазин с двумя каналами для кромки. Когда материал заканчивается, появляется световая индикация.



7. Торцовочный узел (Система двойных направляющих):

Узел работает на двойных направляющих, использует широкую линейную направляющую конструкцию для обеспечения быстрой, точной и надежной резки. Обрезка двигателями с частотными преобразователями, вместе с острыми пильными дисками обеспечивает быструю и точную обрезку, направляющие имеют автоматическую систему смазки.

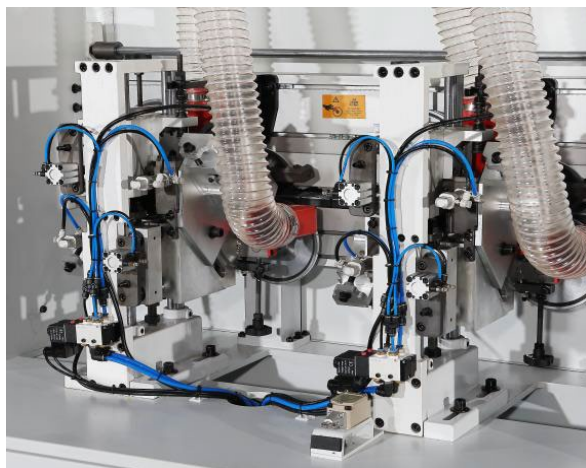


Торцовочный узел оснащен индивидуальными высокочастотными двигателями марки DMA, номинальная скорость вращения: 12000 об / мин. Отличается надежностью и длительным сроком службы.



8. Автоматическая система смазки:

Автоматическое нанесение смазки на направляющие торцовочного узла для плавного скольжения.



9. Чистовое и черновое снятие свесов:

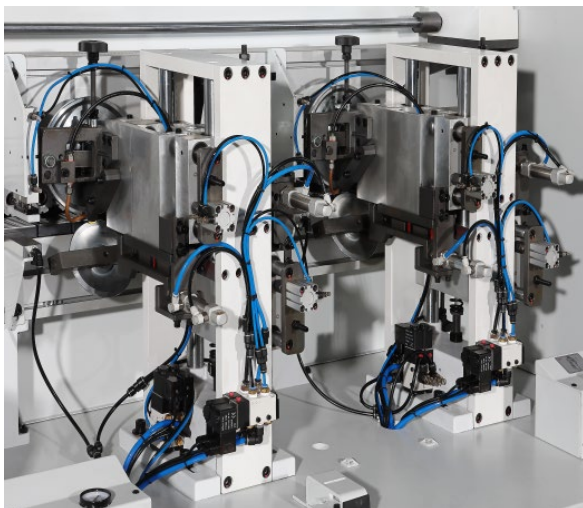
Состоит из двух блоков чистового фрезерования. Используются высокочастотные двигатели, чтобы обеспечить быструю и точную обработку. Создайте идеальное качество обработки кромок.

* Можно сохранить настройки обработки для переключения с пульта оператора.



10. Обкатка углов :

4 КОМПЛЕКТА высокоскоростных устройств для стабильной и быстрой обкатки углов.



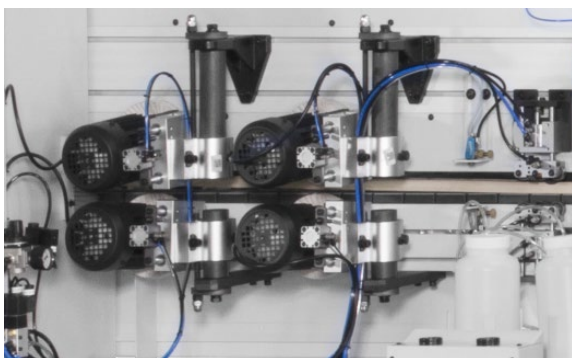
11. Радиусная цикля:

Сглаживает динамическую волну для идеального внешнего вида.



12. Клеевая цикля:

Сглаживает динамическую волну для идеального внешнего вида.



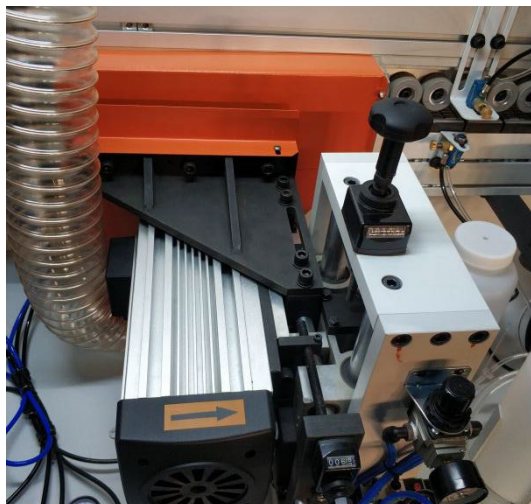
13. Щеточный узел:

Поставляется с 2 КОМПЛЕКТАМИ полировальных блоков. Эффективная очистка остатков клея на краях заготовки.



14. Блок распыления разделительного и чистящего средства:

Перед прифуговочным узлом разделительное средство распыляется на заготовку, избегая загрязнения клеем, помогая эффективной очистке. Чистящее средство, распыляемое после всех механических обработок, в сочетании с работой полировального узла, реализует чистый и безупречный внешний вид кромки.



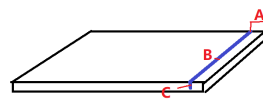
[Опция]

Пазовальный узел:

Поставляется с 1 КОМПЛЕКТОМ пазовального инструмента

Пильный диск 4 или 6 мм.

* Пожалуйста, подтвердите спецификацию ширины паза и расстояния от края до середины паза перед заказом.



A: Edge to centre of grooving line

B: Grooving diameter

C: Grooving depth

(Remarks: All above value request Min. and Max. size)



Верхний прижимной ремень:

Прижимной ремень и заготовки перемещаются одновременно, без трения, для лучшей защиты поверхности заготовки. Подходит для высокоскоростной обработки кромок. Усиливающее прижимное роликное устройство, установленное рядом с блоком предварительного фрезерования, для увеличения силы зажима ремня, обеспечивает точность фрезерования.



Все высокочастотные двигатели (за исключением блока очистки и полировки) управляются независимыми преобразователями частот известных брендов.



МОДЕЛИ И ОСНАЩЕНИЕ

Агрегат	SDE20 9TA	SDE831 SDE836	SDE107TA	SDE108A	SDE107A	SDE106A	SDE105A
Распылительное устройство 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Опция	----	Опция	----
Прифуговочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	<input checked="" type="checkbox"/>	----	<input checked="" type="checkbox"/>	----
Узел клеенанесения 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Прижимные ролики с очисткой от клея 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Узел клеенанесения 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Прижимные ролики с очисткой от клея 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Торцовочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Черновое фрезерование	Pneumatic trim R1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Чистовое фрезерование	Pneumatic trim R2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Обкатка углов	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----
Профильная цикля 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Профильная цикля 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----	----
Flat scraping unit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----	----
Распылительное устройство 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Optional	Optional	Optional	Optional
Щеточный узел 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Щеточный узел 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----	----
Система управления (PC+PLC)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Благодарим за внимание!

Компания оставляет за собой право актуализировать технические параметры и дизайн оборудования.

SDE Series Lines Connection





SANDAR GUANGDONG SANDAR CNC MACHINERY CO.,LTD.



SANDAR
GUANGDONG SANDAR CNC
MACHINERY CO.,LTD.

SINCE 1995
Precision
Professional
Intelligent

Specializing in the production of intelligent panel type furniture equipments and autom-ated production lines.



Intelligent

Precision

Professional



**FACTORY
PRODUCTION**



CUSTOMIZE



QUANTITY



SOLUTIONS

SANDAR

WWW.SANDAR-CNC.COM