

SANDAR

Кромкооблицовочный станок **SDE108A**

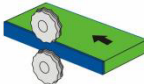
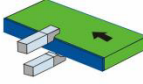
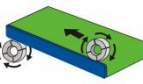
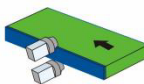
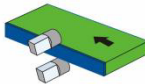
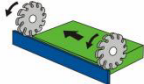
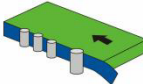
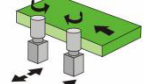
Автоматизация / Надежность / Высокая скорость



* Above photo for reference.

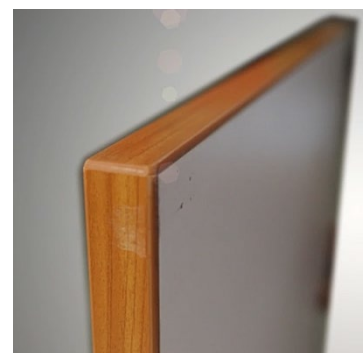
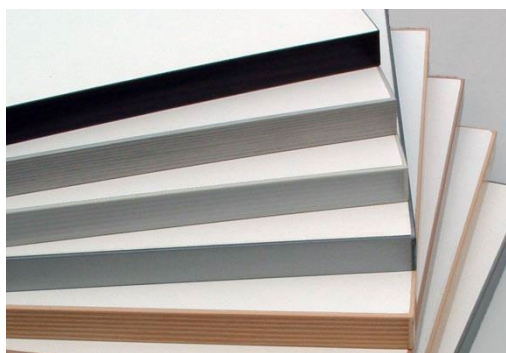
- ▶ Современный дизайн, высокое качество обработки.
- ▶ Ключевые компоненты от известных брендов
- ▶ Просторное рабочее пространство обеспечивает удобство и эффективность.
- ▶ Сверхпрочная рама и механические компоненты высокоточной обработки.

ОПЕРАЦИИ

							
Buffing	Scraping	Contour Corner Trimming	Fine Trimming	Rough Trimming	End Trimming	Gluing & Edging	Pre-milling

Щеточный узел	Циклевочный узел	Узел обкатки Round	Чистовое снятие свесов	Черновое снятие свесов	Торцовочный узел	Клеевой узел и прижимная зона	Прифуговочный узел
---------------	------------------	--------------------	------------------------	------------------------	------------------	-------------------------------	--------------------

- ▶ Кромкооблицовочные станки серии SDE, доступные в различных конфигурациях, позволяют удовлетворить различные производственные требования.
- ▶ Прижимная балка с электрическим перемещением вверх и вниз.
- ▶ Машина, управляемая одним энкодером и одним концевым выключателем, который получает один сигнал, может завершить весь процесс нанесения кромки. Это снижает частоту ошибок и точно контролирует оставшуюся кромку (3-5 мм).



Technical Parameters

Model	SDE108A
Толщина кромки	0.4-3мм
Толщина заготовки	10-60мм
Производительность	18-23 м/мин (18-20 м/мин при использовании обкатки углов и большой толщине заготовки)
Мин. Ширина заготовки	60 мм
Мин. Длина заготовки (без прифуговки)	150 мм (До прифуговки 230 мм)
Мин. Длина заготовки (с прифуговкой)	230 мм
Расстояние между заготовками	520-580 мм (с обкаткой углов 750 мм)
Общая мощность	20 кВт
Напряжение	380V(±5%)
Сжатый воздух	0.6-0.8Мра
Вес	2800 кг
Габариты	7260x 871 x 1730мм
Диаметр аспирационного патрубка	Φ 100 x 6

КОНФИГУРАЦИЯ



1. Система управления:

Интеллектуальная система управления, изображения четко отображаются на экране, простая эксплуатации. Система может рассчитывать ежедневные и ежемесячные производственные данные, отчет может быть суммирован и экспортирован.



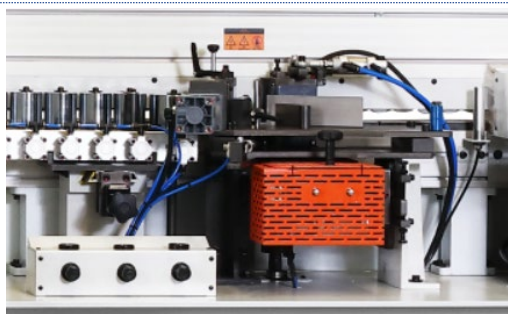
2. Прифугочный узел:

- Двигатель с регулируемой частотой вращения, мощностью 2,2кВт.
- Алмазные фрезы
- Высота фрезерования 40 мм (65мм ОПЦИЯ)



3. Блок подачи кромки с гильотиной:

Точно контролирует длину кромки с необходимым допуском и сокращает отходы материала.



4. Клеевой узел:

Состоит из клеевого бака большой емкости, автоматического узла нанесения клея, синхронного узла загрузки кромки, гильотины и прижимной группы.



5. Блок прижимных роликов:

Блок оснащен 1 прижимным роликом с электроприводом и 3 прижимными роликами, два из которых являются коническими. Эффективное прессование, усиление адгезии между кромкой и заготовкой обеспечивают оптимальное качество.

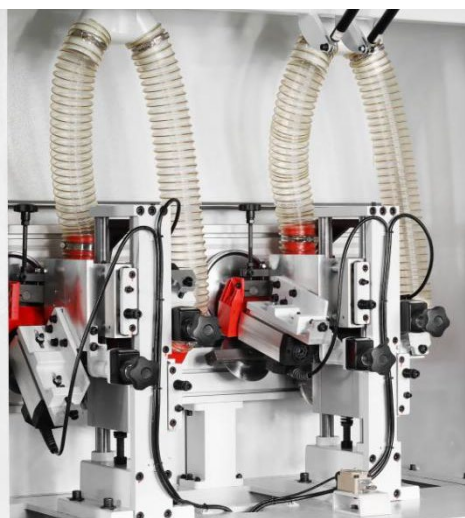


6. Торцовочный узел:

Каждый двигатель перемещается по своей направляющей. Торцовочная пила использует широкую линейную направляющую конструкцию для обеспечения быстрой, точной и надежной резки. Обрезка двигателями с частотными преобразователями, вместе с пильными дисками обеспечивает быструю и точную резку, направляющие имеют автоматическую систему смазки.

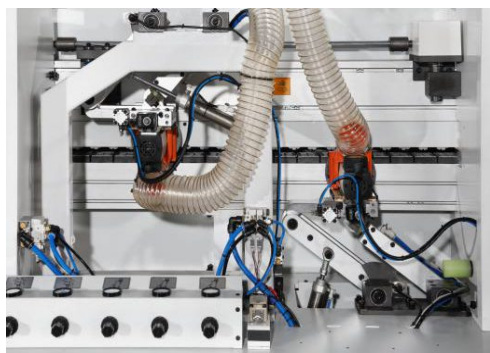


Торцовочный узел оснащен индивидуальными высокочастотными двигателями марки DMA, номинальная скорость вращения: 12000 об / мин. Отличается надежностью и длительным сроком службы.



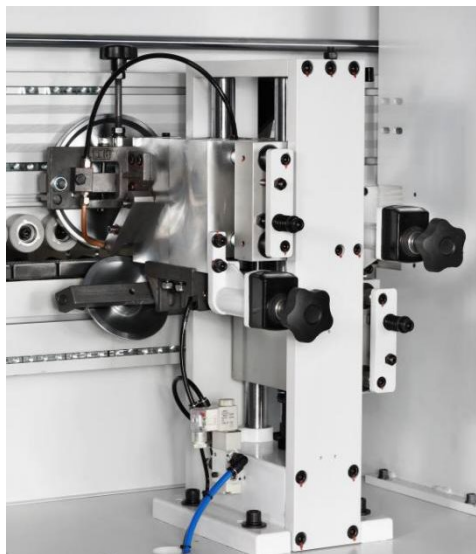
7. Чистовое и черновое снятие свесов:

Состоит из двух блоков чистового фрезерования. Используются высокочастотные двигатели, чтобы обеспечить быструю и точную обработку. Создайте идеальное качество обработки кромок.



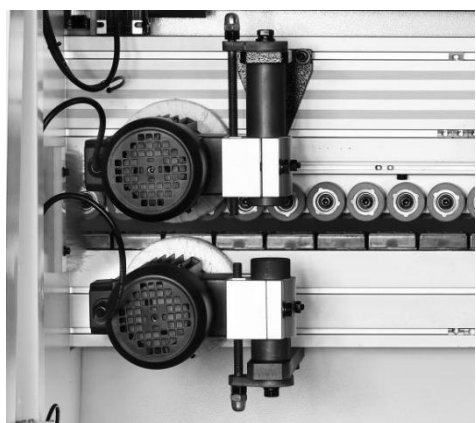
8. Обкатка углов (раундер):

Высокочастотные двигатели для высокой скорости, стабильной и точной обработки углов детали.



9. Радиусная цикля:

Сглаживает динамическую волну для идеального внешнего вида.

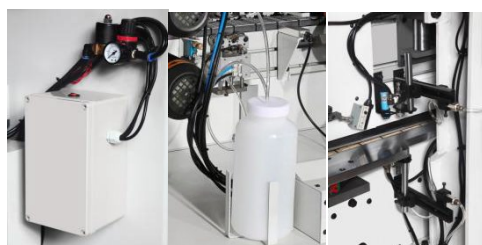


10. Щеточный узел:

Поставляется с 2 КОМПЛЕКТАМИ полировальных блоков. Эффективная очистка остатков клея на краях заготовки.



Все высокочастотные двигатели (за исключением блока очистки и полировки) управляются независимыми преобразователями частот известных брендов.



Опция : Блок распыления разделительного и чистящего средства:

Перед прифугочным узлом разделительное средство распыляется на заготовку, избегая загрязнения клеем, помогая эффективной очистке. Чистящее средство, распыляемое после всех механических обработок, в сочетании с работой полировального узла, реализует чистый и безупречный внешний вид кромки.

МОДЕЛИ И ОСНАЩЕНИЕ

Агрегат	SDE832	SDE107TA	SDE108A	SDE107A	SDE106A	SDE105A
Распылительное устройство 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Опция	----	Опция	----
Прифугочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	----	<input checked="" type="checkbox"/>	----	<input checked="" type="checkbox"/>	----
Узел клеенанесения 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Прижимные ролики с очисткой от клея 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Узел клеенанесения 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Прижимные ролики с очисткой от клея 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Торцовочный узел	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Черновое фрезерование	Trim R1	Trim R1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Чистовое фрезерование	Trim R2	Trim R2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Обкатка углов	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----
Профильная цикля	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Плоская цикля	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Распылительное устройство 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Опция	Опция	Опция	Опция
Щеточный узел 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Щеточный узел 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	----	----	----	----
Система управления (PC+PLC)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Благодарим за внимание!

Компания оставляет за собой право актуализировать технические параметры и дизайн оборудования.

SANDAR
GUANGDONG SANDAR CNC MACHINERY CO.,LTD.

SANDAR
SINCE 1995
Precision
Professional
Intelligent

Specializing in the production of intelligent panel type furniture equipments and automated production lines.

Intelligent

Precision

Professional

FACTORY PRODUCTION

CUSTOMIZE

QUANTITY

SOLUTIONS

SANDAR

WWW.SANDAR-CNC.COM