

## SANDAR

Раскроечный центр с ЧПУ SK-3800TP/SK-3800TP-A

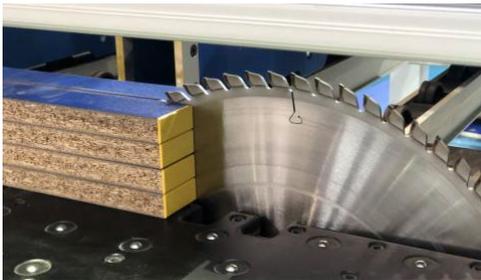
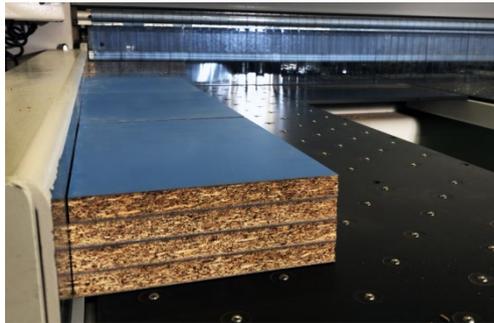
Автоматизация / Надежность / Высокая скорость



- ▶ Современный технологичный дизайн
- ▶ Высокая точность и эффективность
- ▶ Подходит для производств с высокими требованиями к качеству
- ▶ С помощью программного обеспечения для оптимизации оборудование может подключаться к различным программам управления, что обеспечивает интеллектуальное беспрепятственное подключение к производству.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- ▶ Применяется для раскроя древесных материалов при производстве различных видов мебели и панелей из массива дерева. Автоматизированное производство, которое снижает зависимость от ручного труда. В большей степени подходит для производства мебели по индивидуальному заказу, повышает эффективность производства и качество конечного продукта.
- ▶ Материалы: ДВП, ДСП, Меламиновые и древесные плиты, гипсокартон, плексиглас и др.



## КОНФИГУРАЦИЯ



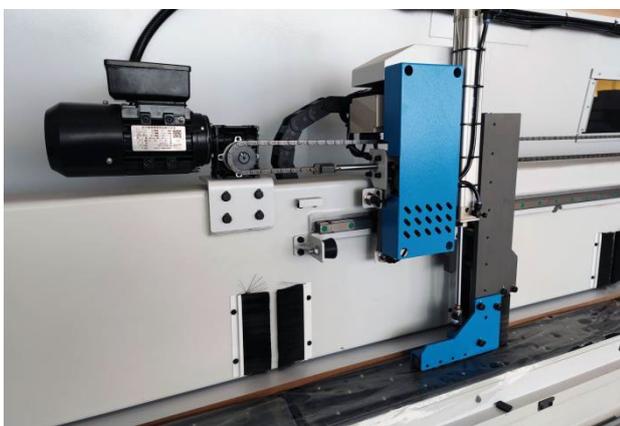
- Подъемный стол с задней загрузкой, управляемый гидравлической системой;
- Высокоточное позиционирование с помощью магнитной технологии измерения.
- Мин. Высота пачки 8 мм, макс. высота пачки 550мм / 1200мм (размещение в прямом) и вес 4000 кг; Гидравлический двигатель: 2.2кВт.
- Усиленная система двухпальцевых зажимных цапг позволяет работать с заготовками размером от 45 x 34 мм.





#### Система управления

- 19 " LED экран / Интерфейс Windows / отображение параметров и схем.
- Данные можно импортировать из офиса и контролировать удаленно.



#### Система бокового выравнивания

- Боковая линейка с числовым программным управлением для точного позиционирования.
- Давление можно регулировать в соответствии с толщиной, весом и материалом заготовки.



#### Направляющая пильной каретки

- Изготовлена из прецизионного направляющего колеса из хромированной стали и цилиндрической направляющей.
- Обеспечивает точное линейное движение и низкую вибрацию пильной каретки.



#### Пильная каретка и пильные диски

##### 1. Пильная каретка

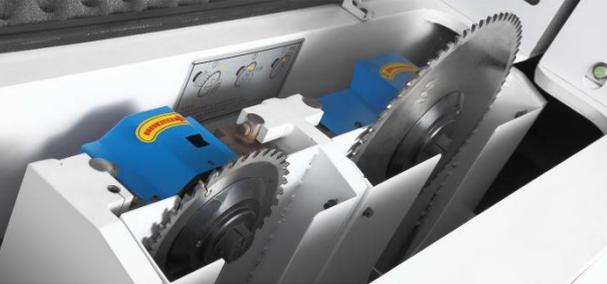
Сверхмощное зубчатое колесо и зубчатые рейки, которые обеспечивают быстрое и стабильное пиление.

##### 2. Регулировка по вертикальной оси

Управляется прецизионной цилиндрической направляющей, основная и подрезная пилы с независимым двигателем.

3. Основная пила может автоматически регулировать высоту подъема в зависимости от толщины заготовки.

##### 4. Двигатели с сервоприводом



Обеспечьте низкий уровень шума, высокую скорость и точность раскроя. Точность управления положением раскроя системой старт-стоп.

**5. Усовершенствованная конструкция фланца**

Смена пильных дисков теперь удобнее

**6. Каретка пилы быстро поднимается, максимальная высота пилы: 120 мм (устанавливается с лезвием 450 мм).**

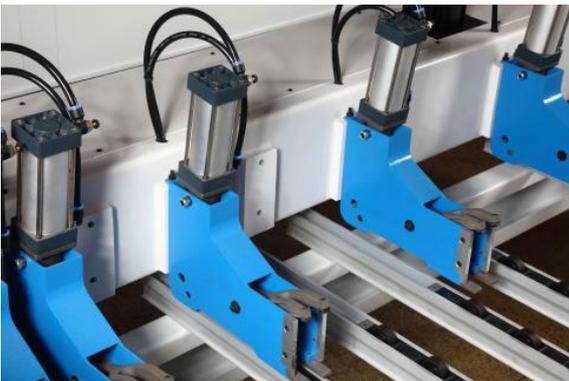
**7. Механизм направляющей пильной каретки**

Изготовлен из прецизионного направляющего колеса из хромированной стали и цилиндрической направляющей, которые обеспечивают точное линейное движение, низкую вибрацию каретки пилы и точное пиление.



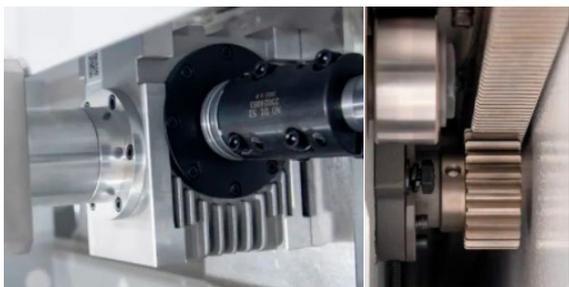
**Устройство захвата и загрузки:**

- Приводится в действие серводвигателем, в сочетании с зубчатым колесом и зубчатыми рейками, обеспечивает точное позиционирование подачи и точность размеров заготовок.



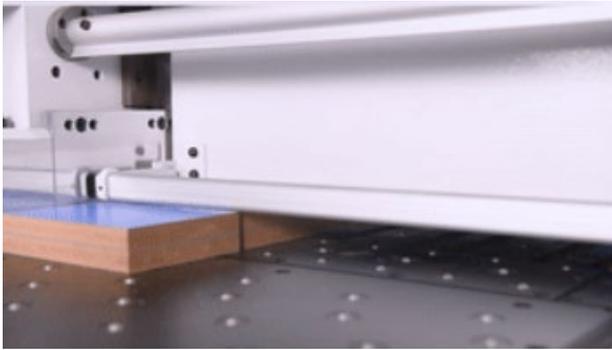
**Зажимные цанги**

- Сверхмощная конструкция обеспечивает плавную подачу заготовок.
- Мин. размер заготовки 45\*34мм.
- Рабочий стол изготовлен из хромированной стали с высокой прочностью и износостойкостью.
- Уменьшение трения между заготовками и столом, исключены повреждения поверхности заготовок.

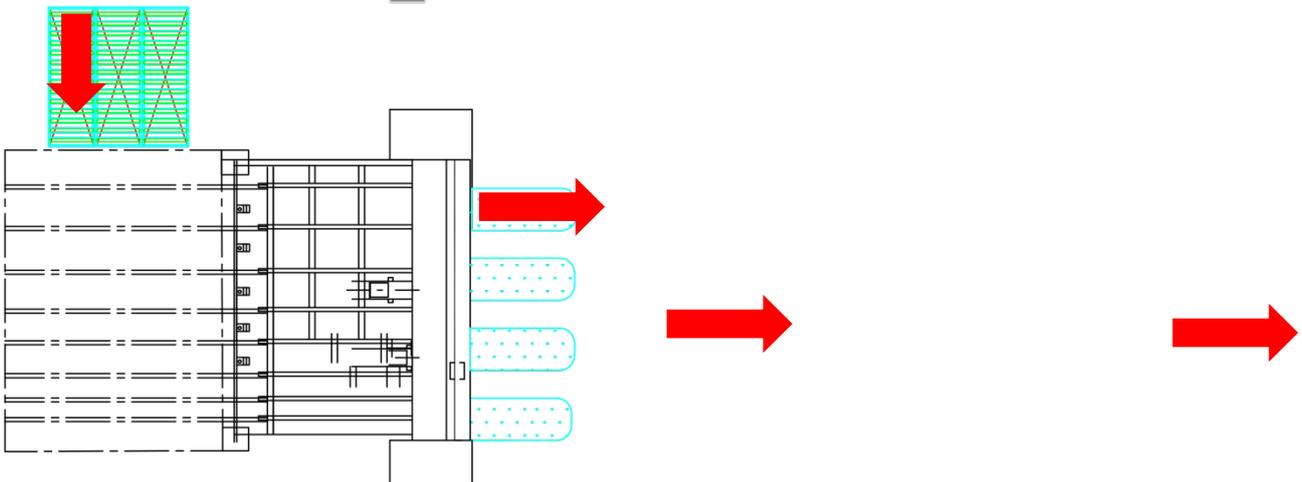


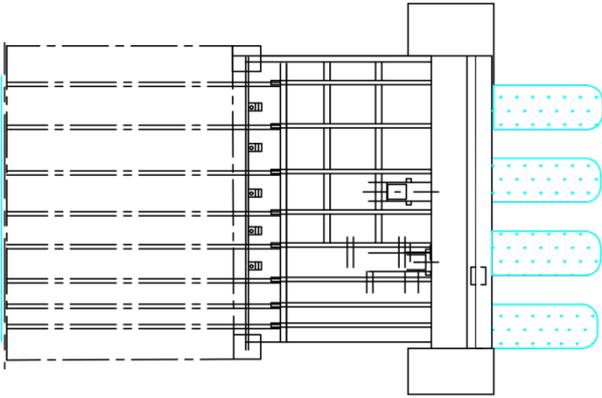
**Стол с воздушной подушкой:**

- 1 КОМПЛЕКТ воздушного насоса мощностью 4 кВт;
- Поверхность стола устанавливается с роликами из нержавеющей стали, что снижает трение между заготовками и поверхностью стола и сохраняет целостность поверхности заготовки.
- Вспомогательные ролики устанавливаются перед рабочими столами, что облегчает перемещение заготовок вверх и вниз и снижает трение.
- От 3 до 4 столов. Размер переднего загрузочного стола на воздушной подушке: 1850×500 мм

**Система безопасности оператора:**

Защитное устройство опустится перед раскроем.





Задняя загрузка с левой стороны SK-3800TP-A

Задняя загрузка SK-3800TP

Тип загрузки (слева или справа, сзади станка) выбирается на основе требований заказчика перед оформлением заказа;



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

М о д е л ь	SK-3800TP
Макс. размеры заготовки	3800*4200*120мм
Двигатель основной пилы	15кВт
Двигатель подрезной пилы	1.5кВт
Двигатель толкателя	2кВт
Сервопривод пильной каретки	2кВт
Макс. Высота реза	90мм (Опция 120мм )
Скорость раскроя	Макс. 85м/мин
Скорость возврата пильной каретки	100 м/мин



Скорость толкателя	Макс. 85м/мин
Основная пила обороты	4300 об/мин
Подрезная пила обороты	5900 об/мин
Диаметр пильного диска (осн. пила)	φ400 (Опцияφ450)
Диаметр пильного диска (подрез. пила)	φ200мм
Рабочее напряжение	380В,50Гц
Сжатый воздух	6-8 кг/см <sup>2</sup>
Размеры	9767x6448x1890мм
Мощность двигателя штабелировани	2.2кВт
Мин. Размер заготовки для зажимного устройства	45мм



**SANDAR** GUANGDONG SANDAR CNC MACHINERY CO.,LTD.

**Благодарим за внимание!**

Компания оставляет за собой право актуализировать технические параметры и дизайн оборудования.



**SANDAR**  
GUANGDONG SANDAR CNC  
MACHINERY CO.,LTD.



**SINCE 1995**  
**Precision**  
**Professional**  
**Intelligent**

Specializing in the production of intelligent panel type furniture equipments and automated production lines.



**Intelligent**

**Precision**

**Professional**

**FACTORY  
PRODUCTION**



**CUSTOMIZE**



**QUANTITY**



**SOLUTIONS**

WWW.SANDAR-CNC.COM

**SANDAR**