



SANDAR

Сверлильно-присадочный станок SKD-6R

Сверление с 6 сторон / 1 TOP +1 BOTTOM

Синхронная работа верхнего и нижнего сверлильных шпинделей / Обработка двух деталей одновременно

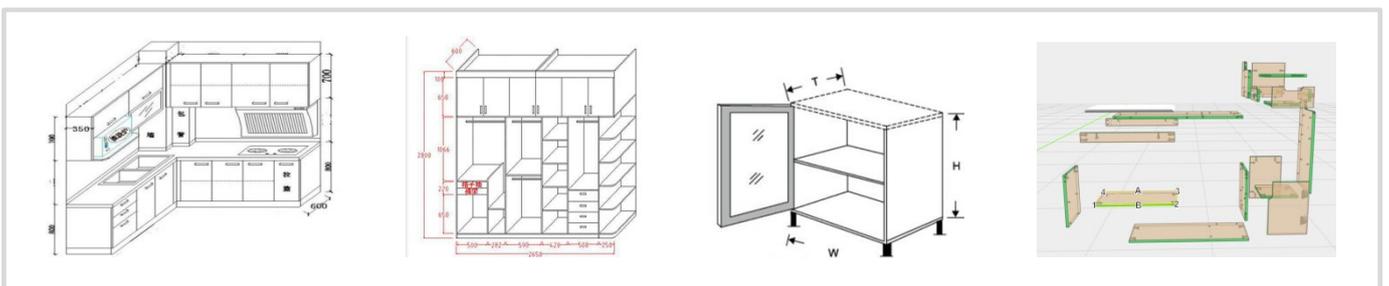
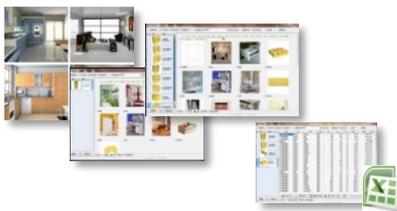


► Bus Control System

- Полностью решает все задачи по обработке.
- Простая интеграция с разнообразным программным обеспечением для проектирования и управления производством.

► Комплексный импорт данных с 6 сторон

- Точность, высокая скорость, эффективность
- Поддерживает загрузку графических файлов и работу со штрихкодами.

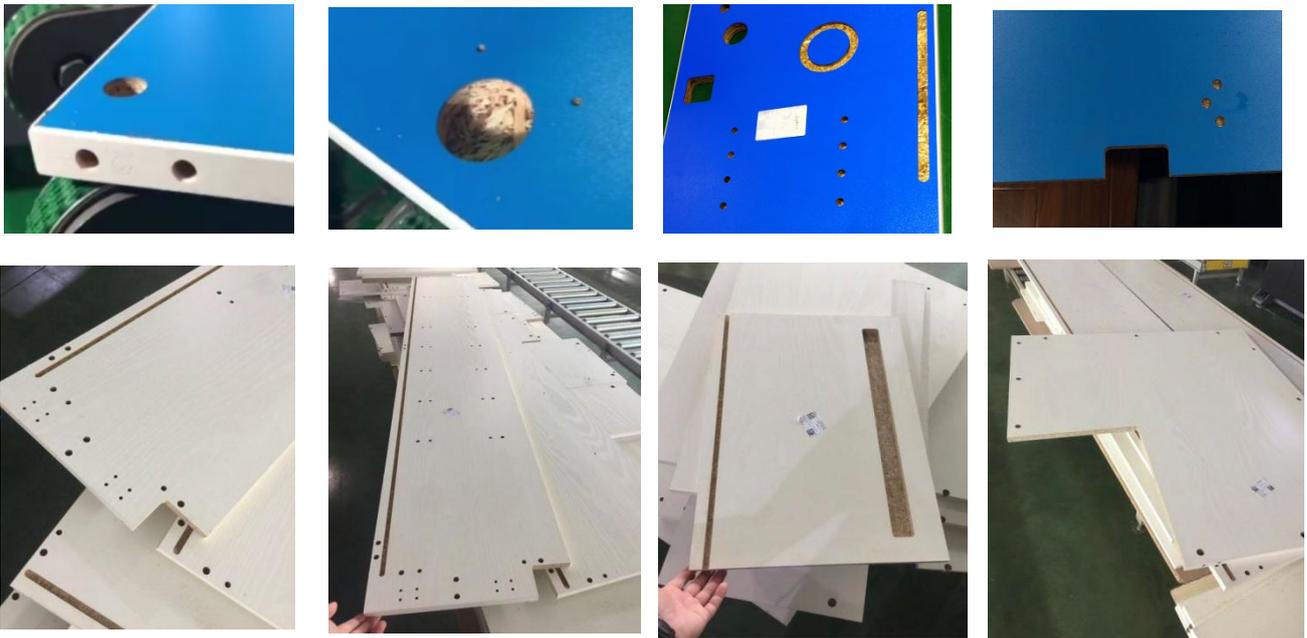




Применение

► Используется для **сверления, фрезерования и выборки пазов** мебельных деталей и изделий из массива древесины. Автоматизированное производство, которое сокращает зависимость от ручного труда.

► Подходит для **сверления с 6 сторон, вертикальной выборки пазов (сверху и снизу)**.



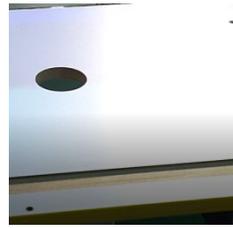
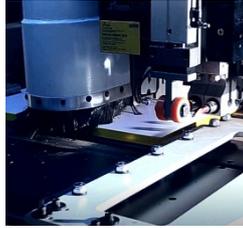
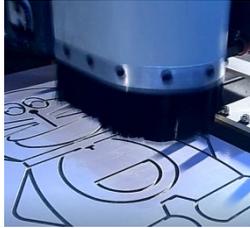
► Сверление:

- С 6 сторон
- Сквозное
- Под петли
- Параллельная обработка 2х заготовок (одинаковый размер)
- Обработка маленьких деталей

► Фрезерование:

- Прямое
- Криволинейное
- Под направляющие
- Обработка углов
- Выборка отверстий





Конфигурация

Bus Control System



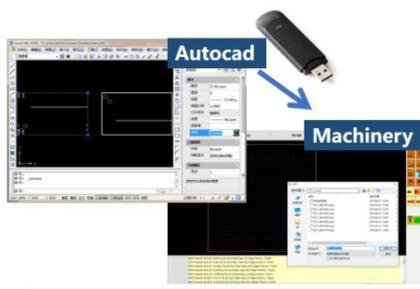
1. Программное обеспечение CAD/CAM собственной разработки;
2. Штрих код для автоматической загрузки программы;
3. Бесшовное и открытое подключение портов различного программного обеспечения для проектирования и управления производством;
4. Программное обеспечение может быть настроено/модифицировано/обновлено в соответствии с потребностями клиента.
5. Профессиональная техническая команда Долгосрочное послепродажное обслуживание
6. Формат файлов: MPR / DXF/ XML/ BPP/ PDX и т.д.

Программное обеспечение- Импорт данных

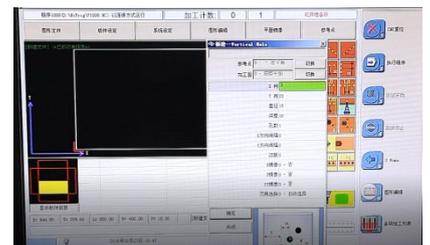
1. Сканер штрихкода и QR кода (Стандартная конфигурация)



2. Файлы из AutoCAD могут быть импортированы и считаны станком



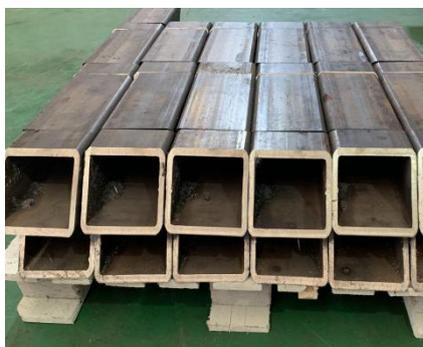
3. Данные могут быть настроены и изменены вручную





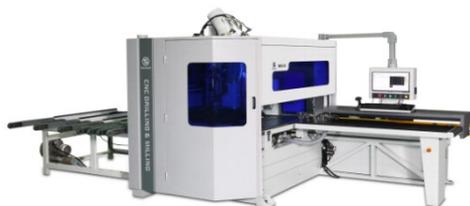
Материал станины и конструкция станка

Высококачественная сталь 6-10 мм толщиной, прочная конструкция



Точная ЧПУ обработка

Инновационная конструкция
Прецизионная обработка,
высокая скорость работы,
стабильность и долговечность.



Инновационная конструкция
Опоры из высококачественной стали
Качественная сварка, высокая прочность конструкции



Крепкие направляющие
Опоры из высококачественной стали
Качественная сварка, высокая прочность конструкции

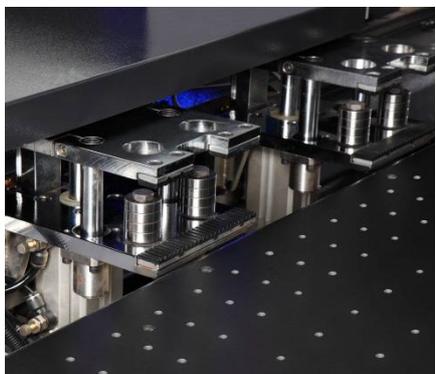


Направляющие по оси X и зажимные элементы



Неограниченная рабочая длина

Увеличенная направляющая длиной 6 метров.
Достаточно для однократного позиционирования,
сокращается время поочередного зажима длинной
заготовки. Увеличение скорости подачи.



Система двойных зажимов (X ось)

Установленные фиксаторы имеют плавающую
конструкцию. Захват и подача заготовки без трения
между панелью и рабочим столом.

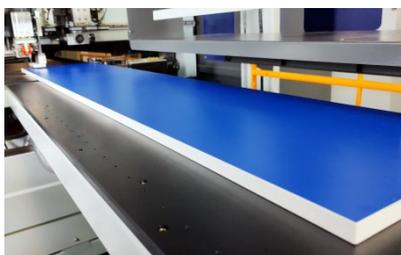
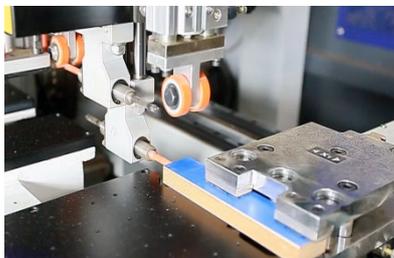


Двойной блок позиционирования

Система может автоматически выбирать блок
позиционирования в соответствии с заданным размером
заготовки. Передний установочный упор удобен для
обработки небольших заготовок.

Мин. Рабочие размеры:
250мм x 35мм

Макс. Рабочие размеры:
Без ограничений x 1250мм





Устройство автоматического бокового выравнивания (ось U)

Приложение для вспомогательного фрезерования и обработки пазов. Управляется цифровым сервоприводом, точный автоматический контроль бокового выравнивания.

Сверильный и фрезерный узел (Верх и низ)



А. Верхний сверильный и фрезерный узел

Вертикальное сверление	6 X + 6 Y
Горизонтальное сверление	2F + 2B + 2L + 2R
Двигатель шпинделя	2.2кВт, 4500об/мин
Фрезерный шпиндель	1 шт
Диаметр инструмента	ф6-ф12мм (опция)
Диаметр патрона инструмента	1/2
Двигатель шпинделя	3.5кВт, 24000об/мин



В. Нижний сверильный и фрезерный узел

Вертикальное сверление	3 x3 Matrix
Двигатель шпинделя	2.2кВт, 4500об/мин
Фрезерный шпиндель	1 шт
Диаметр инструмента	ф6-ф12мм (опция)
Диаметр патрона инструмента	1/2
Двигатель шпинделя	3.5кВт, 24000об/мин



Система верхнего прижима

Прижимная пластина в сочетании с прижимным колесом

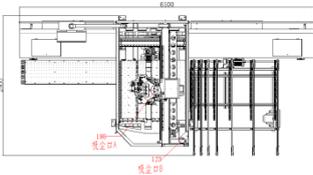


Вспомогательная система прижима

Мощный фрезерный двигатель
Обеспечение стабильного и качественного фрезерования и обработки пазов

Система загрузки

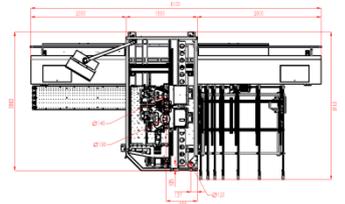
2 различных контролируемых направления подачи (левостороннее/правостороннее)



SKD-6L



SKD-6R

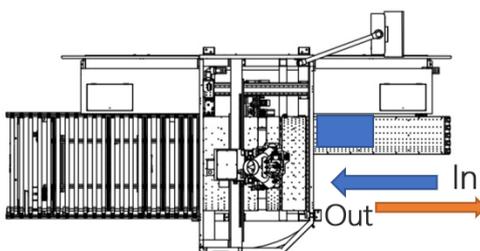


Передний загрузочный стол

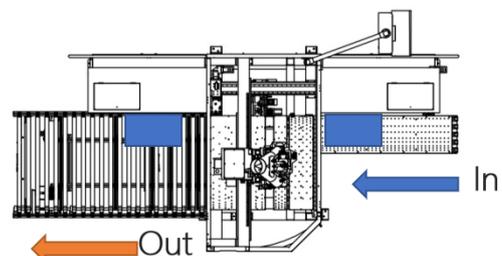


Задний роликовый конвейер

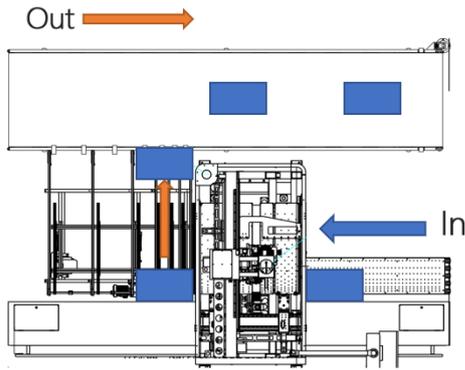
Оптимальная конфигурация



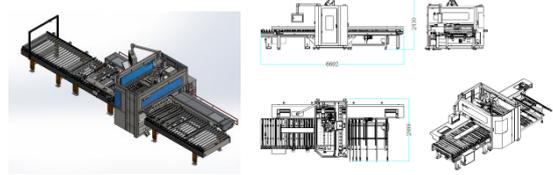
Загрузка и выгрузка спереди



Загрузка спереди, выгрузка сзади



Возвратный конвейер (опция)



Интеллектуальное соединение с одним или несколькими станками

Обслуживание станка

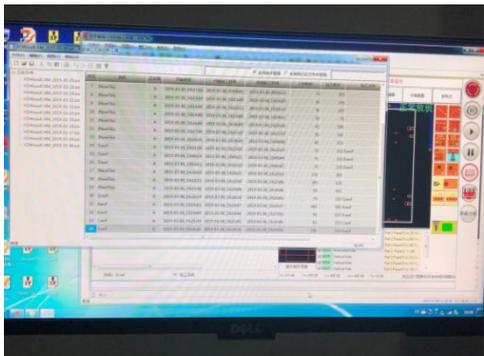
1



Центральная система смазки

Автоматическая система смазки применяется для приводной части и линейных направляющих.

2



Хранение данных

Состояние обработок с ежедневными производственными данными может быть записано для мониторинга в режиме реального времени.

3



Дистанционная диагностика

Мы можем обеспечить техническое обслуживание в режиме реального времени. Программное обеспечение можно своевременно модифицировать, настраивать, обновлять в соответствии с требованиями заказчика и характеристиками процесса.



Технические характеристики

Модель		SKD-6R
Рабочий ход и максимальная скорость позиционирования	X ось	X1 :3800мм, 130 м/мин X2 :4500мм , 130 м/мин
	Y ось	Y1: 1610мм,110 м/мин Y2: 1460мм,110 м/мин
	Z ось	Z1/ Z2: 90мм,60 м/мин
	U ось	1200mm, 90 м/мин
А. Верхний сверлильный узел	Кол-во агрегатов	1 шт
	Вертикальное сверление	6 X + 6 Y
	Горизонтальное сверление	2 F +2 B 2L + 2R
	Мощность двигателя	2.2кВт, 4500 об/мин
В. Нижний сверлильный узел	Кол-во агрегатов	1 шт
	Вертикальное сверление	3X3 Matrix
	Мощность двигателя	2.2кВт, 4500 об/мин
Фрезерный агрегат	Кол-во агрегатов	2 верх +1 низ
	Тип	Выборка пазов, фрезерование
	Диаметр инструмента	Ф6мм-ф12мм (инструмент опционально)
	Диаметр патрона	1/2
	Мощность двигателя	3.5кВт, 24000 об/мин
Рабочий диапазон	Диапазон рабочей ширины	35мм (100мм при работе в линии)
	Мин. Длина детали	250мм
	Макс толщина детали	60мм
	Высота рабочей зоны	950мм
Прочее	Общая мощность	23.5 кВт
	Рабочее напряжение	380V±10%, 50 Гц, 3 фазы
	Рабочее давление	0.6-0.8Мра
	Сжатый воздух	1020 л/мин
	Вес	4000кг
	Габариты	6550×2770×2200 мм
	Диаметр аспирационного патрубка	Ф200 x 1, Ф125 x 1



SANDAR GUANGDONG SANDAR CNC MACHINERY CO.,LTD.

Благодарим за внимание!

Компания оставляет за собой право актуализировать технические параметры и дизайн оборудования.



SANDAR
GUANGDONG SANDAR CNC
MACHINERY CO.,LTD.

SINCE 1995
Precision
Professional
Intelligent

Specializing in the production of intelligent panel type furniture equipments and automated production lines.



WWW.SANDAR-CNC.COM

SANDAR